



OBJECTIF(S)

- **Mettre en œuvre** les outils et moyens de maintenance avancée (outils numériques, méthodologiques et technologiques)
- **Mesurer et analyser** les paramètres d'un processus de fabrication
- **Assister** techniquement les équipes de production
- **Définir et piloter** une/des solutions technique(s) d'amélioration
- **Assurer** la traçabilité des interventions
- **Évaluer** les risques et impacts liés à la dérive d'un équipement
- **Assurer** le maintien en conditions opérationnelles d'un équipement
- **Diagnostiquer** les causes d'une dérive des équipements
- **Mettre en œuvre** une procédure d'alerte et de sauvegarde
- **Prendre en compte** les enjeux de l'entreprise dans un contexte international

DESCRIPTION

Le technicien de maintenance productive a pour rôle de sécuriser le fonctionnement des procédés, de gérer les dysfonctionnements, d'intégrer et de mettre en oeuvre des outils numériques de maintenance avancée.

Il est sensibilisé aux innovations techniques autant qu'aux outils méthodologiques de façon à être force de propositions dans leurs intégrations.

3 POINTS À RETENIR

Formation en mode projet pour favoriser l'autonomie et le travail collaboratif

Modules pointus à difficultés croissantes (vision industrielle, techniques de compréhension)

Formation opérationnelle avec 75 % de pratique et une approche terrain axée sur la résolution d'enjeux industriels

BACHELOR MAINTENANCE AVANCÉE

ENTREPRISES CIBLES

Toute entreprise industrielle possédant un service Maintenance, intégrant une fonction méthodes quel que soit le secteur d'activité.

DESCRIPTION

Ce parcours favorise et reproduit des situations réelles et traite des études de cas concrètes pendant les périodes en centre de formation. En parallèle, le participant gère en autonomie un projet de maintenance au sein de son entreprise d'accueil.

DURÉE

12 mois de formation - 455 heures

PROGRAMME

PROGRAMME

Maintenance 4.0 :

- Technologie numérique (QR Code, réalité augmentée et virtuelle)
- Capteurs intelligents
- Thermographie
- Analyse vibratoire
- Analyse des fluides

Optimisation de la maintenance :

- Les indicateurs de performance (KPI)
- La GMAO,
- AMDEC
- Retours d'expérience
- Gestion des pièces détachées

Stratégie de la maintenance :

- La fiabilité
- La disponibilité
- La maintenabilité
- La gestion économique en maintenance
- Les démarches (TPM, 5S, Lean)

Les méthodes maintenance :

- La fonction de maintenance
- Les outils d'analyse 5M
- Chaîne causale
- Tableau d'entrées/sorties
- Etude de la concurrence (benchmark)

Approfondissement techniques :

- Électrotechnique
- Automatismes et réseaux industriels
- Hydraulique
- Régulation

Sécurité :

- Les risques professionnels
- L'analyse de risques
- Le plan de prévention
- Les habilitations.
- Communication professionnelle et suivi

BACHELOR MAINTENANCE AVANCÉE

CONDITIONS D'ADMISSION

Titulaire ou en cours de validation d'un diplôme niveau BAC + 2 Technique (Maintenance industrielle, Électrotechnique, Mécanique, Automatismes).

VALIDATION

Projet en entreprise et soutenance devant jury

VALIDATION DÉTAIL

Le candidat devra mener un projet en entreprise pour valider les :

- Evaluations certificatives du Bachelor maintenance avancée
- Evaluations certificatives aux référentiels CQPM (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie) 223 Chargé(e) de maintenance industrielle.

NOMBRE D'ALTERNANTS

Entre 11 et 16

ORGANISATION

STATUT DURANT LA FORMATION

- Salarié
- Stagiaire de la formation professionnelle

RYTHME DE LA FORMATION

2 semaines en entreprise / 2 semaines en formation

LIEUX DE LA FORMATION

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

DATE DE RENTRÉE

DATE(S)	DURÉE	PRIX
Rentrée prévisionnelle : septembre 2019		
Calendrier détaillé communiqué sur demande		