FICHE FORMATION

Formation continue - Stage | Mécanique Productique | Productique - Usinage

# Usiner une pièce avec une fraiseuse traditionnelle

Vous développez les compétences de vos opérateurs régleurs et de maintenance pour usiner des pièces simples à complexes sur une fraiseuse traditionnelle pour produire des pièces conformes et fonctionnelles.À la clé : des opérateurs autonomes dans la production de pièces conformes, une meilleure organisation de l'atelier, des flux de production fluides et des coûts d'usinage maîtrisés.

## Informations pratiques

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

| | |
|---|---|
| **Durée** | 5 |
| **Prix** | 1785 € |
| **N° de référence** | MPI_M04 110 |

## Objectif(s) de la formation

**Travailler** en sécurité sur une fraiseuse pour éviter incidents et erreurs
**Préparer** et régler la fraiseuse (montage des pièces et des outils, réglage des vitesses et avances) afin d'être autonome pour lancer un usinage simple
**Suivre** une gamme ou un contrat de phases pour réaliser un usinage cohérent et structuré
**Usiner** des pièces conformes et fonctionnelles en contrôlant la qualité tout au long du process

## Programme

### Formation technique et professionnelle

**Travailler** en sécurité et préparer son poste

**Comprendre** les risques liés à la fraiseuse et utiliser correctement les EPI

**Connaître** les dispositifs de sécurité machine

arrêts d'urgence, carters, zones dangereuses

**Organiser** et aménager son poste de travail pour un usinage sûr et efficace

**Appliquer** les principes de maintenance préventive pour garantir le bon fonctionnement de la fraiseuse

**Découvrir** et maîtriser les fonctions de la fraiseuse

**Identifier** les composants de la machine et les surfaces qu'elle peut produire

**Connaître** les types de fraiseuses et leurs applications

**Comprendre** le fraisage

opposition ou avalant, angles de coupe, vitesses de rotation

**Connaître** les outils de fraisage, portes-outils et accessoires

Résoudre les problèmes courants lors de l'usinage et effectuer les réglages adaptés

**Prendre** en main et régler la fraiseuse

**Mettre** en marche et arrêter la machine en toute sécurité

Déplacer les axes manuellement ou automatiquement, régler avances et vitesses

**Monter** les outils et aligner la pièce sur l'étau ou la table

**Préparer** et positionner les pièces pour lancer un usinage simple et autonome

**Appliquer** les principes d'usinage

**Définir** l'ordre des opérations à réaliser et suivre une gamme ou un contrat de phases

**Choisir** les outils adaptés et calculer les vitesses de coupe pour un usinage cohérent

**Monter** correctement la pièce sur la fraiseuse pour garantir sécurité et précision

**Réaliser** des usinages simples à complexes

**Usiner** prismes, épaulements, rainures, pentes et évidements

**Réaliser** pointage, perçage, lamage et alésage

**Usiner** queues d'aronde et rainures de clavette

**Réaliser** centrages avec pinnule, fosses et évidements

**Utiliser** plateau diviseur ou circulaire pour les usinages complexes

**Produire** des pièces conformes et fonctionnelles en respectant les tolérances

**Affûter** et entretenir des outils

**Affûter** correctement les fraiseuses et forets pour maintenir leur performance

**Comprendre** l'impact de l'affûtage sur la qualité de la pièce et la longévité des outils

### Méthodes et moyens pédagogiques

Alternance d'apports théoriques et de mises en situation sur machines, réalisation d'usinage sur fraiseuse suivant une progression de difficulté croissante (3 fraiseuses GAMBIN et 2 fraiseuses VERNIER), matériel de métrologie

### Compétences visées

**Travailler** en sécurité sur une fraiseuse pour éviter incidents et erreurs
**Préparer** et régler la fraiseuse (montage des pièces et des outils, réglage des vitesses et avances) afin d'être autonome pour lancer un usinage simple
**Suivre** une gamme ou un contrat de phases pour réaliser un usinage cohérent et structuré
**Usiner** des pièces conformes et fonctionnelles en contrôlant la qualité tout au long du process

### Dates de formation

12-13 et 19-21 mai 2026
8-10 et 14-15 décembre 2026

## Chiffres clés

| | |
|---|---|
| **60** | **ans d'expérience** |
| **200** | **formations continues** |
| **11** | **domaines d'expertise** |
| **1er** | **pôle de formation de l'industrie en Auvergne Rhône-Alpes** |

## Les points forts de la formation

Des formateurs issus de l'industrie
Une machine par stagiaire
Le centre de formation des Industries

# Organisation

### Statut durant la formation

Stagiaire de la formation professionnelle

### Lieux de la formation

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

### Entreprise / Métier concerné

Niveau de poste

Opérateur régleur / opérateur de maintenance, junior à confirmer Service concerné

Production, maintenance, atelier mécanique Enjeux

Réduire les erreurs d'usinage et les rebuts en production
Améliorer la qualité et la conformité des pièces fabriquées sur fraiseuse
Optimiser les temps d'intervention et réduire les arrêts machine
Développer l'autonomie des opérateurs dans la réalisation des pièces et l'entretien des outils Cette formation est particulièrement adaptée à

Opérateurs régleurs devant réaliser des usinages simples à complexes en autonomie sur fraiseuse Équipes de maintenance devant intervenir sur les fraiseuses pour régler, usiner et entretenir les pièces Toute personne devant produire des pièces conformes en respectant les tolérances et gammes d'usinage

# Accessibilité & handicap

**Démarche accessibilité**

Démarche Handicap à l'IRI

# Pré-requis & conditions d'admission

Lire un plan industriel et interpréter cotes, tolérances et symbolesMesurer et contrôler des pièces avec pied à coulisse, micromètre ou jaugesConnaître les outils de coupe et les matériaux : types d'outils, fixation et comportement des métaux courants

# Validations

Attestation des acquis de formation

Évaluation par des mises en situation professionnelle

## Intéressé(e) par cette formation ?

Faire une demande d'information · Consulter la fiche complète en ligne

Document généré le 02/11/2026. Les informations sont susceptibles d'évoluer : la version en ligne fait foi.