FICHE FORMATION

Formation continue - Stage | Organisation et Performance Industrielle | Lean & Amélioration continue

TPM : Améliorer l'efficience de votre outil industriel

Lorsque la performance d'un processus est variable en terme de qualité, de délais et qu'il y a un enjeu stratégique à améliorer de façon importante et durable cette performance.

Informations pratiques

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Durée	Nous consulter
N° de référence	OPI_M02 230

Objectif(s) de la formation

Piloter un projet Total Productive Maintenance dans son secteur

Maintenir la performance des équipements en visant le Zéro défaut et le Zéro panne

Programme

Formation technique et professionnelle

Détermination des enjeux

Pourquoi veut-on faire de la TPM ?

La Total Productive Maintenance

Les 8 « piliers de la TPM »La démarche de déploiement en 12 étapes

Les indicateurs de performance de ligne fiables et partagés

Le vocabulaire et le langage commun

Mise en place de la structure de pilotage

Rôles, missions et responsabilités

Revus de projets / comité de pilotage
Elaboration du plan directeur
Priorisation et choix des chantiers
Planification
Définition des objectifs
Amélioration de la performance
Phase statique

Etat des lieux et remise au standard de la machine choisie

Observation statique et identification des anomalies
Élaboration et mise en place du plan d'actions
Les gammes de nettoyage
Audit
5SPhase dynamique

Amélioration de la performance

Mesure de la performance (TRS, coût de maintenance, coût par pièce, Coût MOD, …)
Identification des causes de non performance
Choix de l'outil à utiliser (SMED, Résolution de problème, AMDEC, auto-maintenance MN1, MSP maîtrise statistique des procédés, organisation)
Développement de la maintenance préventive et améliorative
Réalisation de l'AMDEC
Réalisation de cartes / fiches de maintenance avec planning de suivi
Réalisation de matrice de diagnostic

Méthodes et moyens pédagogiques

Apports de connaissances illustrés par des études de cas (production en usine école et étude d'un cas de l'entreprise)
Matériel ou équipements spécifiques

Ligne de conditionnement flacons

Compétences visées

Piloter un projet Total Productive Maintenance dans son secteur
Maintenir la performance des équipements en visant le Zéro défaut et le Zéro panne

Dates de formation

Nous consulter

Chiffres clés

60	**ans d'expérience**
200	**formations continues**
11	**domaines d'expertise**
1er	**pôle de formation de l'industrie en Auvergne Rhône-Alpes**

Organisation

Statut durant la formation

Stagiaire de la formation professionnelle

Salarié

Lieux de la formation

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Entreprise / Métier concerné

Equipes de production

Services Méthodes et Amélioration Continue

Accessibilité & handicap

Démarche accessibilité

Démarche Handicap à l'IRI

Pré-requis & conditions d'admission

Deux années d'expérience aux méthodes et/ou à la maintenance

Validations

Attestation des acquis de formation

Évaluation par des mises en situation professionnelle

Intéressé(e) par cette formation ?

Faire une demande d'information · Consulter la fiche complète en ligne

Document généré le 02/11/2026. Les informations sont susceptibles d'évoluer : la version en ligne fait foi.