FICHE FORMATION

Alternance - Certification | Mécanique Productique | Certification | Productique - Usinage

Technicien d’usinage sur machine outil à commande numérique (TPM)

TPM – Technicien d’Usinage sur Machine-Outil à Commande Numérique

Informations pratiques

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Durée	441 heures
N° de référence	MPI_PCE 150

Objectif(s) de la formation

Préparer et établir la gamme d’usinage et de contrôle

Contrôler et corriger le programme d’usinage

Positionner et régler les éléments pour garantir l’isostatisme

Piloter et/ou conduire l’usinage d’une pièce unitaire ou de validation (série)

Contrôler l’usinage d’une pièce

Proposer une ou plusieurs pistes d’amélioration pour l’usinage de la pièce

Réaliser le programme d’usinage

Programme

Formation technique et professionnelle

Dessin technique, Lecture de plan et Calculs professionnels en lien avec les métiers de l’usinage

Usinage conventionnel (tournage et fraisage)

Programmation Num, Fanuc et Siemens

Usinages particuliers et reprise en montage d’usinage

Gamme de fabrication et Gamme de contrôle (élaboration et mise en oeuvre)
Planification de production
Gestion des stocks et des approvisionnements
Qualité et sécurité dans l'entreprise
Maîtrise des coûts de production
Méthodes de résolution de problèmePREREQUIS

Etre opérateur régleur sur MOCN

Compétences visées

Préparer et établir la gamme d'usinage et de contrôle
Contrôler et corriger le programme d'usinage
Positionner et régler les éléments pour garantir l'isostatisme
Piloter et/ou conduire l'usinage d'une pièce unitaire ou de validation (série)
Contrôler l'usinage d'une pièce
Proposer une ou plusieurs pistes d'amélioration pour l'usinage de la pièce
Réaliser le programme d'usinage

Dates de formation

Nous consulter

Chiffres clés

60	**ans d'expérience**
81%	**de réussite**
11	**domaines d'expertise**
1er	**pôle de formation de l'industrie en Auvergne Rhône-Alpes**

Les points forts de la formation

Une expérience significative en usinage
Une certification TPM pour travailler ou continuer son parcours

Organisation

Statut durant la formation

Salarié

Stagiaire de la formation professionnelle

Rythme de la formation

En alternance, sur un rythme moyen de 1 semaine en centre et 3 semaines en entreprise

Lieux de la formation

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Date de rentrée

Septembre / Octobre 2026

Entreprise / Métier concerné

À compléter

Accessibilité & handicap

Démarche accessibilité

Démarche Handicap à l’IRI

Pré-requis & conditions d'admission

Intégration selon profilAdmissibilité sur dossier & tests

Validations

Évaluations certificatives au référentiel TPM Technicien d’usinage sur machine outil à commande numérique, inscrit au RNCP38622 par la Commission Paritaire Nationale de l’Emploi de la Métallurgie en date du 9 février 2024

Bloc de compétences / Equivalence / Passerelle

Voir la fiche sur France Compétences

Intéressé(e) par cette formation ?

Déposer une candidature · Consulter la fiche complète en ligne

Document généré le 02/11/2026. Les informations sont susceptibles d'évoluer : la version en ligne fait foi.