FICHE FORMATION

Formation continue - Stage | Mécanique Productique | Productique - Usinage

SIEMENS SHOPTURN : Programmer Mettre en œuvre un Tour avec CN

Cette formation apporte les bases de la programmation avec un tour avec CN Siemens ShopTurn

Informations pratiques

En fonction de vos contraintes : dans vos locaux, dans les locaux de l'institut des ressources industrielles ou à distance

Durée	La durée de la formation dépend de votre besoin et de vos connaissances actuelles.
N° de référence	MPI_M04 142

Objectif(s) de la formation

Avoir les bases pour l'usinage et la programmation un tour avec commande numérique Siemens Shop Turn

Programmer avec Siemens Shop Turn

Mettre en œuvre d'un tour avec commande numérique avec Siemens Shop Turn

Programme

Formation technique et professionnelle

Présentation Siemens Shop

Turn

Avantages de Shop Turn

Le pupitre de commande numérique
Les pages écrans
Le contenu du menu de base
Les modes de fonctionnement
Gestion et création de programmes
Simulation de programme
Notions de bases pour la programmation avec Siemens Shop
Turn
Notions de bases technologiques
Les mots de fonctions G, F, S, T et MVitesses de coupe et rotation
Avances par dents et vitesses d’avance
Notions de bases géométriques
Plans de travail et axes
Points dans la zone de travail (origine machine et origine pièce)
Cotations absolues et relatives
Cotations cartésiennes et polaires
Mouvements linéaires ou circulaires dans un contour
Technologie des outils
Les jauges et correcteurs outils
Mesure des outils
Gestion des outils, des usures et des magasins outils
Programmation Siemens Shop
Turn
Gestion et création de programmes
Création du brut
Appel d’un outil
Gestion les déplacements d’un outil
Elaboration de contours quelconques avec le calculateur de contours et ébauche
Finition de contours
Dégagement de gorges
Usinage de Filetages et de gorges
Dressage de faces
Elaboration du contour de pièce brute quelconque
Elaboration du contour de la pièce finie et chariotage
Enlèvement de la matière restante
Perçages

Fraisage d’une poche rectangulaire
Manipulation de l’éditeur étendu
Copie d’un contour
Création d’une gorge asymétrique
Création de contours avec le cycle de plongée G+DManipulation et mise en œuvre machine Mise en marche de la machine
Accostage des points de référence si nécessaire
Manipulation machine avec les pages T, S, MManipulation et déplacement des axes en mode Jog et manivelle
Chargement/déchargement des outils
Mesure des outils (avec les cycles de palpage Siemens si machine équipée)
Réglage des décalages d’origine (avec les cycles de palpage Siemens si machine équipée) Chargement et déchargement de programmes
Usinage d’une pièce en bloc à bloc (exécution de la gamme d’usinage)
Usinage d’une pièce en mode continu
Correction des jauges dans usures outils
Redémarrage dans un programme après une interruption de cycle

Méthodes et moyens pédagogiques

En centre

Simulateurs Siemens Sinutrain (8 postes) Un tour 4 Axes DMG CLX 350 V4

Compétences visées

Avoir les bases pour l’usinage et la programmation un tour avec commande numérique Siemens Shop **Turn**
Programmer avec Siemens Shop **Turn**
Mettre en œuvre d’un tour avec commande numérique avec Siemens Shop **Turn**

Dates de formation

Nous consulter

Chiffres clés

60	**ans d'expérience**
200	**formations continues**
11	**domaines d'expertise**
1er	**pôle de formation de l'industrie en Auvergne Rhône-Alpes**

Organisation

Statut durant la formation

Salarié

Stagiaire de la formation professionnelle

Lieux de la formation

En fonction de vos contraintes : dans vos locaux, dans les locaux de l'institut des ressources industrielles ou à distance

Entreprise / Métier concerné

Régleur, Technicien d'atelier, Technicien méthodes, Agent de maîtrise,Agent de fabrication,Opérateur …

Accessibilité & handicap

Démarche accessibilité

Démarche Handicap à l'IRI

Pré-requis & conditions d'admission

Savoir lire un plan et effectuer le contrôle d'une pièce.Avoir des bases en Tournage.

Validations

Attestation des acquis

Mises en situation sur simulateur ou tour CN

Intéressé(e) par cette formation ?

Faire une demande d'information · Consulter la fiche complète en ligne

Document généré le 02/11/2026. Les informations sont susceptibles d'évoluer : la version en ligne fait foi.