FICHE FORMATION

Formation continue - Stage | Mécanique Productique | Productique - Usinage

SIEMENS SHOPMILL : Programmer Mettre en oeuvre un centre d'usinage avec CN

Cette formation apporte les bases de la programmation sur CN Siemens ShopMill

Informations pratiques

En fonction de vos contraintes : dans vos locaux, dans les locaux de l'institut des ressources industrielles ou à distance

Durée	La durée de la formation dépend de votre besoin et de vos connaissances actuelles.
N° de référence	MPI_M04 141

Objectif(s) de la formation

Avoir les bases pour l'usinage et la programmation avec une commande numérique Siemens Shop Mill

Programmer avec Siemens Shop Mill

Mettre en œuvre un centre d'usinage DMG DMU50 avec Siemens Shop Mill

Programme

Formation technique et professionnelle

Présentation Siemens Shop

Mill

Avantages de Shop

Mill
Pupitre de commande numérique
Pages écrans
Contenu du menu de base
Modes de fonctionnement
Gestion et la création de programmes
Simulation de programme
Notions de bases pour la programmation avec Siemens Shop
Mill
Notions de bases technologiques
Mots de fonctions G, F, S, T et MVitesses de coupe et rotation
Avances par dents et vitesses d'avance
Notions de bases géométriques
Plans de travail et axes
Points dans la zone de travail (origine machine et origine pièce)
Cotations (absolue et relative, cartésienne et polaire)
Mouvements linéaires ou circulaires dans un contour
Technologie des outils
Jauges et correcteurs outils
Mesures des outils
Gestion des outils, des usures et des magasins outils
Programmation Siemens Shop
Mill
Création du brut
Appel d'un outil et de sa correction de rayon, déplacement de l'outil
Poches circulaires sur modèles de positions
Droites et trajectoires circulaires
Poches rectangulaires et poches circulaires sur modèles de position
Fraisage en contournage de contours ouverts
Evidement matière restante et finition de poches à contours
Usinage sur plusieurs plans
Prise en compte des obstacles
Surfaçage
Réalisation d'une bordure pour ilots circulaires et réalisation d'ilots circulaires
Perçages profonds

Fraisage en hélice et fraisage de filetages
Alésage
Programmation de contours polaires
Réalisation de sous programmes
Mise en miroir d'opérations
Trous
Rotation de poches
Chanfreinage de contours
Rainures longitudinales et rainures circulaires
Manipulations et mise en œuvre machine

Mise en marche de la machine
Manipulation machine avec les pages T, S, MManipulation et déplacement des axes en mode Jog et manivelle
Chargement/déchargement des outils
Palpage des outils avec les cycles de palpage Siemens
Réglage des décalages d'origine en manuel ou avec les cycles de palpage Siemens
Chargement et déchargement de programmes
Usinage d'une pièce en bloc à bloc et usinage d'une pièce en mode continu
Correction des jauges dans usures outils
Redémarrage dans un programme après une interruption de cycle

Méthodes et moyens pédagogiques

8 postes avec Simulateurs Siemens Sinutrain
Une machine à Commande Numérique DMG DMU50 5 Axes (SIEMENS 840D avec Shop Mill) Une machine à Commande Numérique DMG M1 3 Axes (SIEMENS 840D avec Shop Mill)

Compétences visées

Avoir les bases pour l'usinage et la programmation avec une commande numérique Siemens Shop **Mill**
Programmer avec Siemens Shop **Mill**
Mettre en œuvre un centre d'usinage DMG DMU50 avec Siemens Shop **Mill**

Dates de formation

Nous consulter

Chiffres clés

60	**ans d'expérience**
200	**formations continues**
11	**domaines d'expertise**
1er	**pôle de formation de l'industrie en Auvergne Rhône-Alpes**

Les points forts de la formation

Postes avec Simulateurs Siemens Sinutrain

Des formateurs issus de l'industrie

Machine à Commande numérique DMG DMU50

Organisation

Statut durant la formation

Salarié

Stagiaire de la formation professionnelle

Lieux de la formation

En fonction de vos contraintes : dans vos locaux, dans les locaux de l'institut des ressources industrielles ou à distance

Entreprise / Métier concerné

Régleur, technicien d'atelier, Technicien méthodes,Agent de maîtrise, Agent de fabrication, Opérateur…

Accessibilité & handicap

Démarche accessibilité

Démarche Handicap à l'IRI

Pré-requis & conditions d'admission

Savoir lire un plan et effectuer le contrôle d'une pièce.Avoir des bases en Fraisage.

Validations

Attestation des acquis

Mises en situation

Intéressé(e) par cette formation ?

Faire une demande d'information · Consulter la fiche complète en ligne

Document généré le 02/11/2026. Les informations sont susceptibles d'évoluer : la version en ligne fait foi.