FICHE FORMATION

Formation continue - Stage | Chaudronnerie Tuyauterie Soudage | Soudure

Sensibiliser à la coordination des assemblages soudés

Vous êtes confrontés aux exigences imposées par vos fabrications soudées ? Cette formation vous inculque les éléments essentiels vous permettant de conduire de façon rationnelle l'exécution de vos assemblages soudés.

Informations pratiques

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Durée	nous consulter
N° de référence	CTS_M04 002

Objectif(s) de la formation

Identifier les missions du coordinateur en soudage
Interpréter les principales exigences normatives
Exploiter les paramètres d'un mode opératoire de soudage
Adopter les bonnes pratiques en soudage

Programme

Formation technique et professionnelle

Généralités
Assemblages soudés définition
Les principaux procédés de soudage (1 jour)
Soudage à l'arc avec électrode enrobée
Soudage TIG (manuel, orbital, fil chaud etc.)

Soudage MIG MAG (fils plein, fils fourrés, robotisation etc.)
Soudage automatique sous flux en poudre
Brasage
Soudo brasage
Les bases de métallurgie générale (1 jour)
Désignation des aciers
Propriétés mécaniques des matériaux métalliques
Généralités sur les essais mécaniques
Métallurgie physique et structure des métaux
Initiation aux différents traitements thermiques
Métallurgie du soudage (1,5 jours)
Effets thermiques du soudage
Etude des zones caractérisant un assemblage soudé
Notions de fissuration à froid
Notions de fissuration à chaud
Soudabilité des aciers non et faiblement alliés
Soudabilité des aciers fortement alliés
Assemblages hétérogènes
Introduction à la conception (1 jour)
Notions de contrainte
Géométrie des joints et types d’assemblages
Préparation des bords
Transmission des efforts dans un assemblage soudé
Contraintes et déformations
Assemblages d’épaisseur différentes
Parachèvement
Introduction à l’assurance qualité (0,5 jour)
Présentation de la norme NF EN ISO
3834Tâches et responsabilités du coordinateur selon NF EN ISO
14731Défauts en soudage selon la norme NF EN ISO 6520-1 (0,5 jour)
Classification des différents défauts de soudures
Origine et moyens de prévention
Introduction aux contrôle non destructifs (0,5 jour)
Principales méthodes d’essais non destructifs

visuelressuagemagnétoscopieradiographieultrasons

Qualité en fabrication (1 jour)

Le Descriptif de Mode Opératoire de Soudage (DMOS) selon NF EN ISO

15609La Qualification de Mode Opératoire de Soudage (QMOS) selon NF EN ISO

15614La Qualification de Soudeur (QS) selon NF EN ISO 9606-1Le cahier de soudage

Hygiène et sécurité

Pratique atelier (1 jour)

Méthodes et moyens pédagogiques

Cours théoriques participatifs, illustrés de cas concrets

Compétences visées

Identifier les missions du coordinateur en soudage

Interpréter les principales exigences normatives

Exploiter les paramètres d'un mode opératoire de soudage

Adopter les bonnes pratiques en soudage

Dates de formation

Nous consulter

Chiffres clés

60	**ans d'expérience**
200	**formations continues**
11	**domaines d'expertise**
1er	**pôle de formation de l'industrie en Auvergne Rhône-Alpes**

Les points forts de la formation

Une formation animée par un expert technique ingénieur international en soudage (IWE)

Des échanges et une participation active favorisés par la taille du groupe

Des cas concrets et questionnements autour de problématiques quotidiennes

Organisation

Statut durant la formation

Salarié

Stagiaire de la formation professionnelle

Lieux de la formation

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Entreprise / Métier concerné

Bureau d'étude et des Méthodes

Chefs d'atelier

Contrôleurs

Inspecteurs

Accessibilité & handicap

Démarche accessibilité

Démarche Handicap à l'IRI

Pré-requis & conditions d'admission

Aucun

Validations

Attestation des acquis de la formation

Questionnaire à Choix Multiples

Intéressé(e) par cette formation ?

Faire une demande d'information · Consulter la fiche complète en ligne

Document généré le 02/11/2026. Les informations sont susceptibles d'évoluer : la version en ligne fait foi.