FICHE FORMATION

Formation continue - Stage | Chaudronnerie Tuyauterie Soudage | Soudure

Réaliser une soudure MIG MAG Fil Fourré

Cette formation individualisée s'adresse aux personnes souhaitant s'initier ou se perfectionner aux procédés de soudure MIG inox, soudure MAG acier, soudure MIG aluminium et Fil fourré. La soudure MIG est une soudure d'exécution rapide permettant de réaliser des cordons de soudure sur tôle fine ou tôle épaisse. Le soudeur travaillera sa gestuelle et ses postures dans les différentes positions de soudage et maîtrisera son bain de fusion pour réaliser des soudures de qualité (qualification de soudeur optionnelle).

Informations pratiques

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Durée	Définie en fonction des évaluations pré-formatives et des objectifs à atteindre (7 heures / jour)
N° de référence	CTS_M04 110

Objectif(s) de la formation

Préparer

Mettre en œuvre le procédé de soudage
Travailler en respectant la sécurité
Souder

Réaliser une soudure conforme aux besoins clients
Contrôler

Contrôler et corriger les défauts de soudure
Se qualifier

Suivant l'ISO 9606-1 ou autres

Programme

Formation technique et professionnelle

Apprentissage technologique du procédé

Présentation du procédé

La préparation avant soudage

Les réglages du poste

Les gaz de soudage

Les fils d'apport

Notions sur les défauts des soudures

Hygiène et sécurité

Réaliser une soudure conforme aux besoins clients

Les tôles

Souder des tôles en angle à plat

Souder des tôles en angle en position

Souder des tôles fines bout à bout à plat

Souder des tôles fines bout à bout en position

Souder des tôles chanfreinées bout à bout à plat

Souder des tôles chanfreinées bout à bout en position

Les tubes

Souder des tubes en rotation

Souder des tubes en position

Les profilés

Souder des profilés « à l'établi »

Souder des profilés « en chantier »

Le rechargement

Recharger des pièces usées ou détériorées,

Contrôler ses soudures

Contrôler visuellement

Contrôler par macrographie

Contrôler par ressuage

Contrôler par essais de pliage

Analyser les causes

Définir les remèdes

Apporter la correction appropriée

Méthodes et moyens pédagogiques

La pédagogie est adaptée en fonction de l'évaluation préformative et de l'objectif à atteindre. La pratique (90% du temps) est associée à des supports pédagogiques médiatisés et théoriques consultables à tout instant. Les démonstrations et les conseils du formateur associés à un entrainement assidu permettent de progresser pour réaliser des soudures de qualité
Elle développe l'autonomie du stagiaire afin de répondre aux besoins de production

Compétences visées

Préparer

Mettre en œuvre le procédé de soudage
Travailler en respectant la sécurité
Souder

Réaliser une soudure conforme aux besoins clients
Contrôler

Contrôler et corriger les défauts de soudure
Se qualifier

Suivant l'ISO 9606-1 ou autres

Dates de formation

Nous consulter

Chiffres clés

60	**ans d'expérience**
200	**formations continues**
11	**domaines d'expertise**
1er	**pôle de formation de l'industrie en Auvergne Rhône-Alpes**

Les points forts de la formation

Des formateurs soudeurs issus de l'industrie et certifiés IWS

32 cabines équipées de postes à souder MIG (di érentes générations)

90% de pratique associée à des supports théoriques médiatisés

Organisation

Statut durant la formation

Stagiaire de la formation professionnelle

Lieux de la formation

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Entreprise / Métier concerné

Soudeur

Chaudronnier

Tuyauteur

Métallier / Serrurier

Monteur / Assembleur

Professionnel désirant s'initier ou se perfectionner au soudage

Accessibilité & handicap

Démarche accessibilité

Démarche Handicap à l'IRI

Pré-requis & conditions d'admission

Aucun

Validations

Attestation des acquis de formation

Se qualifier suivant les normes en vigueur FrançaiseFerroviaire NF ISO 9606-1, -2Nucléaire RCCM 2012-S4000Structure métallique NF ISO 9606-1Tuyauterie NF ISO 9606-1, -4Chaudronnerie NF ISO 9606-1, -2, -4 Aéronautique NF ISO 24394AutresASME IX

Intéressé(e) par cette formation ?

Faire une demande d'information · Consulter la fiche complète en ligne

Document généré le 02/11/2026. Les informations sont susceptibles d'évoluer : la version en ligne fait foi.