FICHE FORMATION

Formation continue - Stage | Chaudronnerie Tuyauterie Soudage | Soudure

Réaliser une Soudure au chalumeau Oxyacétylénique

Cette formation individualisée s'adresse aux personnes souhaitant s'initier ou se perfectionner au procédé de soudure au chalumeau Oxyacétylénique (procédé de soudage 311).Elle permet de développer vos compétences en soudage des tubes acier pour les réseaux de chauffage ou de gaz.Le soudeur travaillera sa gestuelle et ses postures dans les différentes positions de soudage. Il maîtrisera son bain de fusion pour réaliser des soudures de qualité (qualification de soudeur optionnelle).

Informations pratiques

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Durée	Définie en fonction des évaluations pré-formatives et des objectifs à atteindre (7 heures / jour)
N° de référence	CTS_M04 130

Objectif(s) de la formation

Préparer

Mettre en œuvre le procédé de soudage

Travailler en sécurité

Souder

Réaliser une soudure conforme aux besoins clients

Contrôler

Contrôler et corriger les défauts de soudure

Se qualifier

Suivant l'ISO 9606-1 ou la spécification Gaz De France ATG-B 540-9

Programme

Formation technique et professionnelle

Apprentissage technologique du procédé

Présentation du procédé
La préparation avant soudage
Le choix des buses
Les gaz de soudage
Le réglage du chalumeau
Les métaux d'apport
Notions sur les défauts des soudures
Hygiène et sécurité
Réaliser une soudure conforme aux besoins clients

Les tubes
Souder des tubes en position horizontale
Souder des tubes en position verticale
Les piquages
Souder des piquages en position
Contrôler ses soudures

Contrôler visuellement
Contrôler par macrographie
Contrôler par pliage
Analyser les causes
Définir les remèdes
Apporter la correction appropriée
Se qualifier suivant les normes en vigueur

Française

Gaz de France ATG B 540.9 / B132-52

Méthodes et moyens pédagogiques

La pédagogie est adaptée en fonction de l'évaluation préformative et de l'objectif à atteindre. La pratique (90% du temps) est associée à des supports pédagogiques médiatisés et théoriques consultables à tout instant. Les démonstrations et les conseils du formateur associés à un

entrainement assidu permettent de progresser pour réaliser des soudures de qualité

Elle développe l'autonomie du stagiaire afin de répondre aux besoins de production

Compétences visées

Préparer Mettre en œuvre le procédé de soudage

Travailler en sécurité

Souder

Réaliser une soudure conforme aux besoins clients

Contrôler

Contrôler et corriger les défauts de soudure

Se qualifier

Suivant l'ISO 9606-1 ou la spécification Gaz De France ATG-B 540-9

Dates de formation

Nous consulter

Chiffres clés

60	**ans d'expérience**
200	**formations continues**
11	**domaines d'expertise**
1er	**pôle de formation de l'industrie en Auvergne Rhône-Alpes**

Les points forts de la formation

Des formateurs soudeurs issus de l'industrie

16 cabines équipées de postes à souder SOA

90% de pratique associée à des supports théoriques médiatisés

Organisation

Statut durant la formation

Stagiaire de la formation professionnelle

Lieux de la formation

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Entreprise / Métier concerné

Soudeur

Plombier – chauffagiste

Tuyauteur

Technicien de maintenance

Accessibilité & handicap

Démarche accessibilité

Démarche Handicap à l'IRI

Pré-requis & conditions d'admission

Aucun

Validations

Attestation des acquis de formation

Évaluation des objectifs tout au long de la formation par des mises en situations professionnelles

Intéressé(e) par cette formation ?

Faire une demande d'information · Consulter la fiche complète en ligne

Document généré le 02/11/2026. Les informations sont susceptibles d'évoluer : la version en ligne fait foi.