FICHE FORMATION

Formation continue - Stage | Chaudronnerie Tuyauterie Soudage | Soudure

Réaliser une Soudure à l'électrode enrobée

Cette formation individualisée s'adresse aux personnes souhaitant s'initier ou se perfectionner aux procédés de soudure à l'arc (procédé de soudage 111) avec :Electrode enrobée rutile, Electrode enrobée basiqueLe soudeur travaillera sa gestuelle et ses postures dans les différentes positions de soudage.Le soudeur maîtrisera son bain de fusion pour réaliser des soudures de qualité (qualification de soudeur optionnelle).

Informations pratiques

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Durée	Définie en fonction des évaluations pré-formatives et des objectifs à atteindre (7 heures / jour)
N° de référence	CTS_M04 120

Objectif(s) de la formation

Préparer

Mettre en œuvre le procédé de soudage
Travailler en sécurité
Souder

Réaliser une soudure conforme aux besoins clients
Contrôler

Contrôler et corriger les défauts de soudure
Se qualifier

Qualifications de soudeur suivant les normes en vigueur

Programme

Formation technique et professionnelle

Apprentissage technologique du procédé

Présentation du procédé
La préparation avant soudage
Les réglages du poste
Le choix des électrodes
Notions sur les défauts des soudures
Hygiène et sécurité
Réaliser une soudure conforme aux besoins clients

Les tôles
Souder des tôles en angle à plat
Souder des tôles en angle en position
Souder des tôles avec reprise envers à plat
Souder des tôles avec reprise envers en position
Souder des tôles sans reprise envers à plat
Souder des tôles sans reprise envers en position
Les tubes
Souder des tubes en rotation
Souder des tubes en position
Les profilés
Souder des profilés « à l'établi »
Souder des profilés « en chantier »
Le rechargement
Recharger des pièces usées ou détériorées
Contrôler ses soudures

Contrôler visuellement
Contrôler par macrographie
Contrôler par ressuage
Analyser les causes
Définir les remèdes
Apporter la correction appropriée
Se qualifier suivant les normes en vigueur

Française

Gaz de France ATG B 540.9 / B132-52Ferroviaire NF ISO 9606-1, -2Nucléaire RCCM 2017Structure métallique NF ISO 9606-1Tuyauterie NF ISO 9606-1, -4Chaudronnerie NF ISO 9606-1, -2, -4Autres :ASME IX

Méthodes et moyens pédagogiques

La pédagogie est adaptée en fonction de l'évaluation préformative et de l'objectif à atteindre. La pratique (90% du temps) est associée à des supports pédagogiques médiatisés et théoriques consultables à tout instant. Les démonstrations et les conseils du formateur associés à un entrainement assidu permettent de progresser pour réaliser des soudures de qualité.Elle développe l'autonomie du stagiaire afin de répondre aux besoins de production.

Compétences visées

Préparer

Mettre en œuvre le procédé de soudage
Travailler en sécurité
Souder

Réaliser une soudure conforme aux besoins clients
Contrôler

Contrôler et corriger les défauts de soudure
Se qualifier

Qualifications de soudeur suivant les normes en vigueur

Dates de formation

Nous consulter

Chiffres clés

60	**ans d'expérience**
200	**formations continues**
11	**domaines d'expertise**

1er **pôle de formation de l'industrie en Auvergne Rhône-Alpes**

Les points forts de la formation

Des formateurs soudeurs issus de l'industrie

32 cabines équipées de postes à souder EE (différentes marques)

90% de pratique associée à des supports théoriques médiatisés

Organisation

Statut durant la formation

Stagiaire de la formation professionnelle

Lieux de la formation

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Entreprise / Métier concerné

Soudeur

Chaudronnier

Tuyauteur

Métallier

Technicien de maintenance

Professionnel désirant s'initier ou se perfectionner au soudage

Accessibilité & handicap

Démarche accessibilité

Démarche Handicap à l'IRI

Pré-requis & conditions d'admission

Aucun

Validations

Attestation des acquis de formation

Évaluation des objectifs tout au long de la formation par des mises en situations professionnelles

Intéressé(e) par cette formation ?

Faire une demande d'information · Consulter la fiche complète en ligne

Document généré le 02/11/2026. Les informations sont susceptibles d'évoluer : la version en ligne fait foi.