FICHE FORMATION

Formation continue - Stage | Chaudronnerie Tuyauterie Soudage | Chaudronnerie - Tôlerie

Réaliser un pliage avec une presse plieuse

Vous avez besoin d'un opérateur en pliage opérationnel rapidement… en 5 jours nous formons un collaborateur, une collaboratrice à la réalisation de pliages sur presse plieuse classique et à commande numérique, du choix des outillages au contrôle sans oublier la mise à plat et l'ordre de pliage.

Informations pratiques

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Durée	5 jours
Prix	1785 €
N° de référence	CTS_M03 120

Objectif(s) de la formation

Mettre en œuvre l'étape de pliage lors de la réalisation de pièces chaudronnées ou mécano-soudées
Déterminer les capacités machine d'une presse plieuse
Choisir les outillages nécessaires pour la réalisation d'une pièce
Définir la longueur développée (mise à plat) d'une pièce pliée
Définir l'ordre de pliage d'une pièce
Réaliser une pièce sur une Presse Plieuse traditionnelle
Réaliser une pièce sur une Presse Plieuse à commande numérique
Contrôler la pièce

Programme

Formation technique et professionnelle

Rappel des principes de base du pliage
La presse plieuse

Présentation de la machine Caractéristiques générales
Les règles et consignes de sécurité
Les moyens de commande
Les moyens de réglage
Les réglages Programmation Mise en œuvre de la machine Procédure de mise en marche/arrêt de la machine Procédure de montage/démontage des outils Réglage des paramètres machine (butée, point mort haut, course Y)
Applications pratiques de mise en oeuvre de la machine

Méthodes et moyens pédagogiques

Alternance d'apports théoriques et de mises en situation sur les plateformes techniques.

Compétences visées

Mettre en œuvre l'étape de pliage lors de la réalisation de pièces chaudronnées ou mécano-soudées Déterminer les capacités machine d'une presse plieuse Choisir les outillages nécessaires pour la réalisation d'une pièce Définir la longueur développée (mise à plat) d'une pièce pliée Définir l'ordre de pliage d'une pièce Réaliser une pièce sur une Presse Plieuse traditionnelle Réaliser une pièce sur une Presse Plieuse à commande numérique Contrôler la pièce

Dates de formation

Nous consulter

Chiffres clés

60	**ans d'expérience**
200	**formations continues**
11	**domaines d'expertise**

1er **pôle de formation de l'industrie en Auvergne Rhône-Alpes**

Les points forts de la formation

Des formateurs issus de l'industrie
Des équipements en vraie grandeur
Le centre de formation des Industries

Organisation

Statut durant la formation

Stagiaire de la formation professionnelle

Lieux de la formation

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Entreprise / Métier concerné

Toute personne (avec un bagage technique lui permettant d'interpréter un plan de structure mécano-soudée) s'intéressant aux activités de chaudronnerie et/ou au prototypage. Développement de polyvalence dans un atelier de chaudronnerie ou mécano soudure.

Accessibilité & handicap

Démarche accessibilité

Démarche Handicap à l'IRI

Pré-requis & conditions d'admission

Avoir suivi le stage « Lire et interpréter un plan chaudronné » ou avoir les compétences : Maîtriser les règles du dessin industriel Interpréter la lecture d'un plan Extraire une pièce d'un plan

Validations

Attestation des acquis de formation

Évaluation par des mises en situations professionnelles

Intéressé(e) par cette formation ?

Faire une demande d'information · Consulter la fiche complète en ligne

Document généré le 02/11/2026. Les informations sont susceptibles d'évoluer : la version en ligne fait foi.