FICHE FORMATION

Formation continue - Stage | Pilotage d'Equipements Industriels

Réaliser les opérations de production

La formation pour développer vos compétences en Pilotages d'Equipements Industriels

Informations pratiques

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Durée	Nous consulter
N° de référence	PEI_M01 110

Objectif(s) de la formation

S'approprier une ligne de production
Préparer les installations, machines
Réaliser un changement de production
Conduire un système de production
Renseigner les événements de production
Contrôler la qualité des produits à toutes les étapes de la fabrication

Programme

Formation technique et professionnelle

Préparation Individuelle pour évaluation au poste

Citation des étapes du processus sous la forme d'une analyse fonctionnelle de type SADT
Identification du procédé de transformation (matières d'oeuvre entrantes et sortantes, composants, sous-ensembles, données de contrôle, énergies)
Identification des paramètres à surveiller pour réaliser le produit
Préparation des installations, machines

Présentation du dossier de lot et des directives de saisie
Vérification de la disponibilité des moyens pour réaliser l'ordre de fabrication
Vérification de la conformité de l'approvisionnement
Enregistrement de l'ordre de fabrication
Conduite d'un système de production

Réalisation de la production en mode normal
Application des standards
Calcul et suivi du TRS / OEE
Stockage des produits fabriqués
Réaction suite à une dégradation et / ou un dysfonctionnement
Poursuite de la production en mode dégradé
Réalisation d'un changement de production

Réalisation des différentes opérations d'arrêt et de démarrage de la production en respectant le mode opératoire
Remise en condition initiale et redémarrage de la ligne
Réalisation d'un vide de ligne, d'un changement de série et de format
Préparation Individuelle pour évaluation au poste sur ligne
Traçabilité des événements de production

Enregistrement des événements et/ou aléas de production sur le tableau de marche
Suivi du TRS/OEE
Réaction en cas de non adhérence planning
Réaction en cas d'une dérive ou d'une anomalie et renseignement du QRQC
Contrôle de la qualité des produits à toutes les étapes de la fabrication

Contrôle de la conformité du produit sortant par rapport aux exigences client
Contrôle par échantillonnage conformément aux exigences requises et aux points de contrôle déterminés
Renseignement et interprétation d'une carte de contrôle
Réaction en cas d'une dérive ou d'une anomalie

Méthodes et moyens pédagogiques

Mises en situation sur une ligne d'assemblage grandeur réelle où la mise en évidence des problématiques et de leurs solutions seront réalisées de manière visible et palpable.

Compétences visées

S’approprier une ligne de production

Préparer les installations, machines

Réaliser un changement de production

Conduire un système de production

Renseigner les événements de production

Contrôler la qualité des produits à toutes les étapes de la fabrication

Dates de formation

Nous consulter

Chiffres clés

60	**ans d'expérience**
200	**formations continues**
11	**domaines d'expertise**
1er	**pôle de formation de l'industrie en Auvergne Rhône-Alpes**

Les points forts de la formation

Des formateurs issus de l’industrie

Des équipements en vraie grandeur

Le centre de formation des Industries

Organisation

Statut durant la formation

Stagiaire de la formation professionnelle

Lieux de la formation

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Entreprise / Métier concerné

Opérateur

Assistant de fabrication

Agent, Préparateur

Conducteur

Technicien d’exploitation Régleur

Accessibilité & handicap

Démarche accessibilité

Démarche Handicap à l’IRI

Pré-requis & conditions d'admission

Aucun

Validations

Attestation des acquis de formation

Évaluation par des mises en situation professionnelle

Intéressé(e) par cette formation ?

Faire une demande d'information · Consulter la fiche complète en ligne

Document généré le 02/11/2026. Les informations sont susceptibles d'évoluer : la version en ligne fait foi.