FICHE FORMATION

Formation continue - Stage | Organisation et Performance Industrielle | Supply Chain

Réaliser le « juste à temps » dans les flux de production

La formation pour répondre aux exigences (coûts, qualité et délai) du client avec le souci du « bon du premier coup » et par le respect de l'adhérence planning.

Informations pratiques

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Durée	Nous consulter
N° de référence	OPI_M02 090

Objectif(s) de la formation

Réduire le temps de traversée en accélérant les flux

Améliorer et garantir la sécurité, la qualité et la productivité au poste de travail

Programme

Formation technique et professionnelle

La Value Stream Mapping (VSM)

Définition et champ d'application
Le but recherché par l'exemple Simulation des variantes avec calcul de l'efficience et de l'efficacité du processus
Rappel sur les outils d'analyse des flux

Le diagramme spaghetti
L'analyse de déroulement (AD)

Le Graphe Temps Valeur (GV)
La Value Stream Mapping (VSM)
Réalisation de la cartographie simplifié d'un processus

Sélection du processus
Cartographie de l'existant
Calcul des IPP (indicateurs physiques de performance)
Définition du processus idéal ou optimisé
Etablissement du plan d'actions
Optimisation des flux

Utilisation des outils du juste à temps Mise en œuvre du plan d'actions
Chasses aux 3 « MU » (gaspillages – variabilité – pénibilité)
Réduction des en cours et des stocks avec équilibrage des postes
Réduction du temps de traversée avec optimisation du Takt Time (temps de sortie entre 2 produits fabriqués)
Mise en place de l'approvisionnement par kanban pour obtenir le flux tiré
Standardisation des bonnes pratiques avec formalisation de standards aux postes
Réduction des temps de changement de série

Identification des opérations de changement de série sur le processus avec l'analyse de déroulement et le diagramme spaghetti
Séparation des activités internes (à faire pendant le fonctionnement) et externes (à faire hors fonctionnement)
Conversion des activités internes en activités externes
Standardisation et pérennisation du changement de série
Amélioration et garantie de la sécurité, la qualité et la productivité au poste de travail

Les opérations sans valeur ajoutée aux postes sont traitées par la technique du vert / rouge
Sécurité et ergonomie aux poste de travail
Standardisation des bonnes pratiques

Méthodes et moyens pédagogiques

Apports de connaissances illustrés par des études de cas (production en usine école et étude d'un cas de l'entreprise)
Matériel ou équipements spécifiques

Ligne de production manuelle iri3

Compétences visées

Réduire le temps de traversée en accélérant les flux Améliorer et garantir la sécurité, la qualité et la productivité au poste de travail

Dates de formation

Nous consulter

Chiffres clés

60	**ans d'expérience**
200	**formations continues**
11	**domaines d'expertise**
1er	**pôle de formation de l'industrie en Auvergne Rhône-Alpes**

Les points forts de la formation

Des animateurs issus de l'industrie et pratiquant le conseil et la formation

Tous les concepts du Lean management sont abordés sur l'usine école via la ligne d'assemblage de cube iri3

Formation action avec prise en compte du besoin client

Organisation

Statut durant la formation

Salarié

Stagiaire de la formation professionnelle

Lieux de la formation

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Entreprise / Métier concerné

Ingénieur et technicien méthodes industrialisation

Encadrement et technicien de production

Responsable de l'amélioration continue

Accessibilité & handicap

Démarche accessibilité

Démarche Handicap à l'IRI

Pré-requis & conditions d'admission

Quelques années d'expérience aux méthodes et/ou production

Validations

Attestation des acquis de la formation

Évaluation par des mises en situations professionnelles

Bloc de compétences à valider

Intéressé(e) par cette formation ?

Faire une demande d'information · Consulter la fiche complète en ligne

Document généré le 02/11/2026. Les informations sont susceptibles d'évoluer : la version en ligne fait foi.