FICHE FORMATION

Formation continue - Stage | Pilotage d'Equipements Industriels

Réaliser des opérations d'automaintenance

Gagner du temps de disponibilité machine

Informations pratiques

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Durée	Nous consulter
N° de référence	PEI_M02 100

Objectif(s) de la formation

Repérer et nommer les différents constituants d'un système automatisé de production (actionneurs, détecteurs, …)
Décrire le fonctionnement global d'un système automatisé et ses modes de marche
Établir les liens entre la maintenance et la production
Communiquer et rendre compte avec des informations pertinentes et un vocabulaire approprié
Réaliser des actions à caractère technique dans le cadre l'auto maintenance
Appliquer les règles de sécurité

Programme

Formation technique et professionnelle

Analyse du fonctionnement d'un automatisme

Le principe de fonctionnement d'un équipement automatisé
La structure de base d'une installation automatisée
La circulation des informations dans une machine automatisée
La notion de cycle

Capteurs

Les différents principes et familles de détection
Le nettoyage des capteurs
Les causes et symptômes de défaillances et leurs remédiations
La transmission des informations
Electricité

Les règles de base dans le cadre de la sécurité électrique
Les grandeurs électriques (tension, courant, puissance)
Les formes de courant électrique
Les composants électriques et leurs fonctions Pneumatique

La production et le traitement de l'air comprimé
Les différents éléments d'un circuit pneumatique (distributeurs, vérins, venturis, …)
Les causes et symptômes de défaillances et leurs remédiations
Mécanique

Les différents types de liaisons mécaniques
Les principaux composants mécaniques (terminologie)
Les outillages standards / Les outillages liés à la production
Automaintenance (sans outillage)

Définition de l'auto-maintenance
Interaction avec le service maintenance
Vérification et réalisation des opérations à effectuer selon un planning
Contrôle des résultats par rapport à l'attendu et alerte en cas de non-conformité

Méthodes et moyens pédagogiques

La méthode pédagogique est de type inductive, s'appuyant sur l'expérience des participants, les observations réalisées
Apports pratiques et études de cas sur nos équipements de production Matériel ou équipements spécifiques : Lignes de fabrication et de conditionnement

Compétences visées

Repérer et nommer les différents constituants d'un système automatisé de production (actionneurs, détecteurs, …)
Décrire le fonctionnement global d'un système automatisé et ses modes de marche
Établir les liens entre la maintenance et la production

Communiquer et rendre compte avec des informations pertinentes et un vocabulaire approprié

Réaliser des actions à caractère technique dans le cadre l'auto maintenance

Appliquer les règles de sécurité

Dates de formation

Nous consulter

Chiffres clés

60	**ans d'expérience**
200	**formations continues**
11	**domaines d'expertise**
1er	**pôle de formation de l'industrie en Auvergne Rhône-Alpes**

Les points forts de la formation

Le centre de formation des Industries

Des équipements en vraie grandeur

Des mises en situation concrètes

Organisation

Statut durant la formation

Stagiaire de la formation professionnelle

Lieux de la formation

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Entreprise / Métier concerné

Opérateur Conducteur Pilote de ligne Régleur

Accessibilité & handicap

Démarche accessibilité

Démarche Handicap à l'IRI

Pré-requis & conditions d'admission

Aucun

Validations

Attestation des acquis de formation

Évaluation par des mises en situation professionnelle

Intéressé(e) par cette formation ?

Faire une demande d'information · Consulter la fiche complète en ligne

Document généré le 02/11/2026. Les informations sont susceptibles d'évoluer : la version en ligne fait foi.