FICHE FORMATION

Formation continue - Stage | Mécanique Productique | Études et méthodes

Produire conforme, contrôler juste

Vous renforcez les compétences opérationnelles de vos collaborateurs sur le contrôle dimensionnel et la conformité des pièces mécaniques (lecture de plans, tolérances, instruments de mesure, plans de contrôle).Vous réduisez les rebuts et retouches, sécurisez la production et garantissez que chaque pièce respecte les spécifications client.À la clé : moins de pièces rejetées, une production plus fluide, des coûts mieux maîtrisés et des collaborateurs capables de garantir la conformité des produits aux tolérances.

Informations pratiques

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Durée	2 jours
Prix	714 €
N° de référence	MPI_M01 150

Objectif(s) de la formation

Identifier et interpréter les exigences qualité client en suivant un plan de contrôle adapté pour garantir la conformité des pièces
Réaliser des contrôles dimensionnels rigoureux et traçables en utilisant efficacement les instruments de mesure appropriés
Suivre la conformité des pièces et du procédé à l'aide du plan de contrôle pour détecter et anticiper les écarts
Réagir rapidement aux dérives qualité et collaborer avec les équipes pour maintenir une approche cohérente et partagée de la qualité

Programme

Formation technique et professionnelle

Maîtriser les exigences qualité et le contrôle dimensionnel

Lecture de plans et interprétation des tolérances fonctionnelles
Choix et utilisation pratique des instruments de mesure (pied à coulisse, micromètre, jauge)
Réalisation d'un contrôle dimensionnel rigoureux et traçable
Comprendre les exigences qualité client et valider le procédé

Analyse concrète d'un cahier des charges client
Identification des caractéristiques critiques à contrôler
Principes simples de validation du procédé (plan de contrôle, surveillance)
Mettre en œuvre un contrôle qualité efficace sur le terrain

Prise en main d'un plan de contrôle simple et clair (lien avec Capabilité et SPC)
Réalisation pratique des contrôles sur pièces en production selon le plan établi
Enregistrement rigoureux des résultats et gestion des documents qualité Identification et traitement des non-conformités : signalement, tri, actions correctives immédiates
Communication avec les équipes production et qualité pour améliorer le processus

Méthodes et moyens pédagogiques

Apports théoriques ciblés
Exercices pratiques sur pièces et plans
Études de cas et mises en situation
Échanges et retours d'expérience

Compétences visées

Identifier et interpréter les exigences qualité client en suivant un plan de contrôle adapté pour garantir la conformité des pièces
Réaliser des contrôles dimensionnels rigoureux et traçables en utilisant efficacement les instruments de mesure appropriés
Suivre la conformité des pièces et du procédé à l'aide du plan de contrôle pour détecter et anticiper les écarts
Réagir rapidement aux dérives qualité et collaborer avec les équipes pour maintenir une approche cohérente et partagée de la qualité

Dates de formation

Nous consulter

Chiffres clés

60	**ans d'expérience**
200	**formations continues**
11	**domaines d'expertise**
1er	**pôle de formation de l'industrie en Auvergne Rhône-Alpes**

Les points forts de la formation

Des formateurs issus de l'industrie

Des équipements en vraie grandeur

Le centre de formation des Industries

Organisation

Statut durant la formation

Stagiaire de la formation professionnelle

Lieux de la formation

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Entreprise / Métier concerné

Niveau de poste

Opérateur/technicien Service concerné

Production, maintenance, qualité, bureau d'études Enjeux

Réduire les rebuts et retouches en production

Garantir la conformité des pièces et assemblages selon les spécifications clients

Améliorer la traçabilité et la standardisation des contrôles qualité

Optimiser la communication entre production et bureau d’études pour une approche cohérente de la qualité Cette formation est particulièrement adaptée à

Techniciens et opérateurs de production devant réaliser des contrôles dimensionnels et fonctionnels sur pièces et ensembles Équipes de maintenance souhaitant fiabiliser les interventions et sécuriser les pièces réparées Toute personne responsable de suivre la qualité et la conformité des produits sur le terrain, selon les plans et les tolérances

Accessibilité & handicap

Démarche accessibilité

Démarche Handicap à l’IRI

Pré-requis & conditions d'admission

· Lire un plan technique en identifiant les cotations et tolérances de base · Utiliser des instruments de mesure simples (pied à coulisse, micromètre) · Évoluer dans un environnement industriel ou de production mécanique

Validations

Attestation des acquis de formation

Évaluation pratique : réalisation d’un contrôle complet sur pièce réelle avec interprétation des résultats QCM ou questionnaire : vérification des connaissances théoriques sur les exigences qualité, contrôle et plan de contrôle

Intéressé(e) par cette formation ?

Faire une demande d'information · Consulter la fiche complète en ligne

Document généré le 02/11/2026. Les informations sont susceptibles d'évoluer : la version en ligne fait foi.