FICHE FORMATION

Formation continue - Stage | Organisation et Performance Industrielle | Lean & Amélioration continue

# Prendre en main les outils de l'amélioration continue

Une entreprise Lean lie la performance (sécurité, qualité, délai et coût) à la souplesse et doit être capable de requestionner en permanence ses processus

## Informations pratiques

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

| | |
|---|---|
| **Durée** | 1 jour |
| **Prix** | 588 € |
| **N° de référence** | OPI_PME 142 |

## Objectif(s) de la formation

**Identifier** la non-valeur ajoutée dans les flux et processus
**Choisir** les outils appropriés de l'amélioration continue
**Proposer** des actions d'amélioration

## Programme

### Formation technique et professionnelle

Les principes de base & le pourquoi de l'organisation Lean
Les valeurs d'un système LEAN
La chasse aux 3 « MU » et leur identification dans les processus de fabrication
Synthèse des principaux outils du Lean

Les outils du « juste à temps »
Les outils lean de l'amélioration des postes de travail
Les outils lean de la variabilité
Les outils lean du pilotage de la performance
Etude des problématiques

Exemples de problématiques / irritants pouvant être traités :
Optimisation de la valeur dans les flux et processus, réduction des temps de traversée, accélération des flux
Amélioration de la sécurité, de la qualité et de la productivité au poste de travail
Amélioration et maîtrise de la variabilité des procédés et processus
Collecte des informations et reformulation des problématiques (Choix du(es) sujet(s) à traiter)
Le facteur déclenchant / Le contexte
La définition des objectifs et des indicateurs (KPI's)
Détail de la situation actuelle (cartographie des flux VSM, Analyse de déroulement aux postes, diagramme spaghetti, Vert/rouge au poste, ergonomie, standardisation, ……)
Diagramme Ishikawa des facteurs influents
Priorisation des chantiers Kaizen à déclencher

### Méthodes et moyens pédagogiques

Méthode participative terrain visant à acculturer et sensibiliser les participants au déploiement du Lean. La démystification des outils et de la démarche de résolution de problèmes doit permette d'accompagner le changement et de démontrer qu'une démarche opérationnelle n'est possible qu'avec une implication forte des collaborateurs

### Compétences visées

**Identifier** la non-valeur ajoutée dans les flux et processus
**Choisir** les outils appropriés de l'amélioration continue
**Proposer** des actions d'amélioration

### Dates de formation

Nous consulter

## Chiffres clés

**60** **ans d'expérience**

| | |
|---|---|
| **200** | **formations continues** |
| **11** | **domaines d'expertise** |
| **1er** | **pôle de formation de l'industrie en Auvergne Rhône-Alpes** |

## Les points forts de la formation

Des animateurs issus de l'industrie et pratiquant le conseil et la formation

Tous les concepts du Lean management sont abordés sur l'usine école via la ligne d'assemblage de cube iri3

Formation action avec prise en compte du besoin client

## Organisation

### Statut durant la formation

Salarié

Stagiaire de la formation professionnelle

### Lieux de la formation

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

### Entreprise / Métier concerné

Equipes de production

Services Méthodes, Amélioration continue, ou Industrialisation

## Accessibilité & handicap

**Démarche accessibilité**

Démarche Handicap à l'IRI

## Pré-requis & conditions d'admission

2 années d'expérience aux méthodes et/ou production

# Validations

Attestation des acquis de la formation

Évaluation par des mises en situations professionnelles – Blocs de compétences à valider

## Intéressé(e) par cette formation ?

Faire une demande d'information · Consulter la fiche complète en ligne

Document généré le 02/11/2026. Les informations sont susceptibles d'évoluer : la version en ligne fait foi.