FICHE FORMATION

Formation continue - Stage | Organisation et Performance Industrielle | Méthodes

Optimiser l'implantation de sa production

La formation pour définir la meilleure implantation d'une activité manufacturière, et s'assurer que les postes travaillent au même rythme.

Informations pratiques

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Durée	Nous consulter
N° de référence	OPI_M03 130

Objectif(s) de la formation

Choisir un type d'implantation en fonction des types de production ou d'organisation
Utiliser les méthodes et les outils d'implantation en optimisant les trajets entre les centres de charge
Déterminer l'équilibrage de la charge sur une ligne ou une suite de postes de production

Programme

Formation technique et professionnelle

Les typologies de production

3 Critères d'organisation d'une entreprise

Classification selon la quantité Fabriquée et Répétitivité
Classification selon l'organisation flux de production
Classification selon la relation client Production en continue / Production par projet
Comparaison des coûts par type de production
Les flux

Complexité des flux Causes de variation des flux et des aléas Flux internes et flux externes
Flux tirés et flux poussés
Différentes Méthodes d'analyse
Les implantations & l'Organisation

intérêt de Réimplanter un atelier Choix de l'organisation en fonction du produit et de la ressource En ligne, En Îlot En Atelier Homogène
Différentes Organisations et Implantations Implantation Aléatoire Implantation par Technologies

Job-Shop & Sections Homogènes Implantation en Îlots : UAP Implantation en ligne de Production

Flow-Shop Méthodes Gammes fictives
Chaînons

Méthodes et moyens pédagogiques

Apports de connaissances illustrés par des études de cas (étude d'un cas de l'entreprise ou simulation en usine école)
Matériel ou équipements spécifiques

Ligne de production manuelle iri, ligne de production automatisée interne

Compétences visées

Choisir un type d'implantation en fonction des types de production ou d'organisation Utiliser les méthodes et les outils d'implantation en optimisant les trajets entre les centres de charge
Déterminer l'équilibrage de la charge sur une ligne ou une suite de postes de production

Dates de formation

Nous consulter

Chiffres clés

60	**ans d'expérience**
200	**formations continues**
11	**domaines d'expertise**
1er	**pôle de formation de l'industrie en Auvergne Rhône-Alpes**

Les points forts de la formation

Des formateurs issus de l'industrie

Des formations opérationnelles

Le centre de formation des Industries

Organisation

Statut durant la formation

Stagiaire de la formation professionnelle

Lieux de la formation

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Entreprise / Métier concerné

Ingénieur et technicien méthodes industrialisation

Encadrement et technicien de production

Responsable de l'amélioration continue

Accessibilité & handicap

Démarche accessibilité

Démarche Handicap à l'IRI

Pré-requis & conditions d'admission

Quelques années d'expériences aux méthodes et/ou production

Validations

Attestation des acquis de formation

Évaluation par des mises en situations professionnelles

Intéressé(e) par cette formation ?

Faire une demande d'information · Consulter la fiche complète en ligne

Document généré le 02/11/2026. Les informations sont susceptibles d'évoluer : la version en ligne fait foi.