FICHE FORMATION

Alternance - Certification | Mécanique Productique | Certification | Productique - Usinage

Opérateur régleur sur machine outil à commande numérique (TPM)

TPM – Titre Paritaire à Finalité Professionnelle

Informations pratiques

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Durée	12 mois
N° de référence	MPI_PCE 150

Objectif(s) de la formation

Préparer les équipements de la machine-outil à commande numérique (MOCN)
Démonter, monter les éléments de la MOCN (montage d'usinage et outillages)
Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur MOCN
Conduire la production des pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
Contrôler la qualité de sa production
Réaliser la maintenance de 1er niveau au poste de travail
Rendre compte de son activité

Programme

Formation technique et professionnelle

Accueil / intégration / tutorat
Lire et décoder un plan de définition Se perfectionner en lecture de plans de définition
Identifier les matériaux
Appréhender les calculs professionnels

Définir les outils et les conditions de coupe
Réaliser une gamme d'usinage Programmer, manipuler et mettre en oeuvre un centre usinage ; un tour à CN S'initier à la commande numérique ISO (FANUC, SIEMENS et NUM) Usiner une pièce à l'aide d'une fraiseuse traditionnelle, à l'aide d'un tour traditionnel
Réaliser les opérations de production
Contrôler une pièce S'impliquer politique sécurité de l'entreprise Communiquer en situation professionnelle Préparation et passage de la certificationPREREQUIS: lire, écrire, compter

Compétences visées

Préparer les équipements de la machine-outil à commande numérique (MOCN)
Démonter, monter les éléments de la MOCN (montage d'usinage et outillages)
Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur MOCN
Conduire la production des pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
Contrôler la qualité de sa production
Réaliser la maintenance de 1er niveau au poste de travail
Rendre compte de son activité

Dates de formation

Nous consulter

Chiffres clés

60	**ans d'expérience**
81%	**de réussite**
11	**domaines d'expertise**
1er	**pôle de formation de l'industrie en Auvergne Rhône-Alpes**

Les points forts de la formation

Une expérience significative en usinage
Une certification pour travailler ou continuer son parcours
Taux de réussite 2025 : 100%

Organisation

Statut durant la formation

Stagiaire de la formation professionnelle

Salarié

Rythme de la formation

En alternance, sur un rythme moyen de 1 semaine en centre et 3 semaines en entreprise

Lieux de la formation

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Date de rentrée

Septembre 2026

Entreprise / Métier concerné

À compléter

Accessibilité & handicap

Démarche accessibilité

Démarche Handicap à l'IRI

Pré-requis & conditions d'admission

Intégration selon profilAdmissibilité sur dossier & tests

Validations

Évaluations certificatives au référentiel TPM Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière, inscrit au RNCP39640 par l'Union des Industries et Métiers de la Métallurgie en date du 1er octobre 2024

Bloc de compétences / Equivalence / Passerelle

Voir la fiche sur France Compétences

Intéressé(e) par cette formation ?

Déposer une candidature · **Consulter la fiche complète en ligne**

Document généré le 02/11/2026. Les informations sont susceptibles d'évoluer : la version en ligne fait foi.