FICHE FORMATION

Alternance - Certification | Mécanique Productique | Certification | Productique - Usinage

Opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique de transformation de la tôle (CQPM)

CQPM – Certificat de Qualification Paritaire de la MétallurgieTaux de réussite 2025 : 100%

Informations pratiques

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Durée	210 heures
N° de référence	CERTIF_ORMOCN

Objectif(s) de la formation

A l'issue de sa formation, l'alternant sera capable de

Lire un plan de tôlerie pour réaliser les éléments constitutifs de l'ensemble
Identifier les matériaux utilisés, les modes opératoires et les procédés d'assemblage
Choisir et monter les outillages
Régler les machines traditionnelles et à commande numérique
Réaliser les pièces conformément aux instructions et données techniques (débit, pliage)
Contrôler la conformité des pièces
Assurer l'entretien de son outil de travail
Communiquer à l'oral et à l'écrit

Programme

Formation technique et professionnelle

Lecture de plans industriels
Calculs professionnels
Préparation/débit
Le pliage
Soudage MIG MAG/ TIG
Communication professionnelle et économie d'entreprise
Sécurité
Sensibilisation au développement durable

Compétences visées

A l'issue de sa formation, l'alternant sera capable de

Lire un plan de tôlerie pour réaliser les éléments constitutifs de l'ensemble
Identifier les matériaux utilisés, les modes opératoires et les procédés d'assemblage
Choisir et monter les outillages
Régler les machines traditionnelles et à commande numérique
Réaliser les pièces conformément aux instructions et données techniques (débit, pliage)
Contrôler la conformité des pièces
Assurer l'entretien de son outil de travail
Communiquer à l'oral et à l'écrit

Dates de formation

Nous consulter

Chiffres clés

60	**ans d'expérience**
93%	**de réussite**
11	**domaines d'expertise**

1er **pôle de formation de l'industrie en Auvergne Rhône-Alpes**

Les points forts de la formation

Une expérience significative en pliage

Une certification pour travailler ou continuer son parcours

Autonomie et responsabilité

Organisation

Statut durant la formation

Salarié

Rythme de la formation

3 semaines en entreprise / 1 semaine en formation

Lieux de la formation

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Date de rentrée

Nous consulter

Entreprise / Métier concerné

À compléter

Accessibilité & handicap

Démarche accessibilité

Démarche Handicap à l'IRI

Pré-requis & conditions d'admission

Candidats de plus de 18 ansAutres situations, nous consulter

Validations

Évaluations certificatives au référentiel CQPM 0202 « Opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique de transformation de la tôle ». Déposé par l'UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE – UIMM le 01-10-2024

Bloc de compétences / Equivalence / Passerelle

Voir la fiche sur France Compétences

Intéressé(e) par cette formation ?

Déposer une candidature · **Consulter la fiche complète en ligne**

Document généré le 02/11/2026. Les informations sont susceptibles d'évoluer : la version en ligne fait foi.