FICHE FORMATION

Formation continue - Stage | Organisation et Performance Industrielle | Méthodes

Mesurer les temps de production via la chrono-analyse

La formation pour développer vos compétences en Méthodes

Informations pratiques

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Durée	4 jours
N° de référence	OPI_M03 100

Objectif(s) de la formation

Diagnostiquer la production

Mesurer un temps de production en utilisant une méthode de décomposition des temps.

Obtenir un temps par chronométrage

Exploiter les temps chronométrés

Programme

Formation technique et professionnelle

Généralité sur les temps

Terminologie employée dans le domaine des méthodes et définitions (poste de travail, phase, sous phase, opération, mode opératoire, élément de travail, …)

La nécessité de mesurer les temps dans une entreprise Différentes classifications des temps

Par nature (temps humain, temps technico-humain, temps technologique)

Par position (temps masqué, temps résiduel, temps d'équilibrage)

Par fréquence (temps unitaire, temps fréquentiel, temps série)

Les différentes méthodes de mesure des temps

Analyse gestuelle (MTM / MTS)

Observations instantanées

Chronométrage

Unités de mesures des temps (tableau de conversion et systèmes)

La Stabilité du poste

Qu'est-ce qu'un mode opératoire stabilisé ?

Calcul du taux d'aléas

Fixation de tâche

Chronométrage

Précautions à prendre avant l'étude

Les différentes formes de chronométrage

Étapes préalables au chronométrage

Grille de relevé de poste

Grille de chronométrage

Dépouillement du chronométrage

Nombre cycle à relevé Étude de cas pratique

Correction des temps chronométrés

Jugement d'allure

Jugement Global d'activité Jugement d'efficacité

Les observations Instantanées

Rappel sur les statistiques & Probabilités

Principe de la méthode des O.I.

Pratique de la Méthode pour réaliser une observation Instantanée

Bilan des O.

I. Domaine d'utilisation

Les coefficients correcteurs

Facteurs physiologiques

Efforts musculaires (coef D & P)

Monotonie Musculaire (coef M) Coefficients d'ambiance Calcul du temps alloué

Les simogrammes

Définition

Représentation schématique d'un cycle (tracé du simogramme)

Organisation et Relation homme/machine Valeurs tirées du simogramme Analyse des Résultats

Identification, relevé des aléas et irrégularités Identification les gisements de productivité

Cohérence avec la

GPA0Proposition d'amélioration chiffrées en gains potentiels

Méthodes et moyens pédagogiques

Entraînement sur des lignes automatiques, semi-automatiques et manuelles dans notre centre de formation, vidéos

Matériel ou équipements spécifiques

Ligne de production automatisée iri, ligne de production manuelle interne

Compétences visées

Diagnostiquer la production Mesurer un temps de production en utilisant une méthode de décomposition des temps.Obtenir un temps par chronométrage

Exploiter les temps chronométrés

Dates de formation

Nous consulter

Chiffres clés

60	**ans d'expérience**
200	**formations continues**
11	**domaines d'expertise**
1er	**pôle de formation de l'industrie en Auvergne Rhône-Alpes**

Les points forts de la formation

Des formateurs issus de l'industrie

Des formations opérationnelles

Le centre de formation des Industries

Organisation

Statut durant la formation

Stagiaire de la formation professionnelle

Lieux de la formation

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Entreprise / Métier concerné

Préparateurs et techniciens méthodes

Techniciens d'atelier ou de Bureau d'Études

Responsables de production

Agents de maîtrise et chefs d'atelier

Accessibilité & handicap

Démarche accessibilité

Démarche Handicap à l'IRI

Pré-requis & conditions d'admission

Aucun

Validations

Attestation des acquis de formation

Évaluation par des mises en situations professionnelles

Intéressé(e) par cette formation ?

Faire une demande d'information · Consulter la fiche complète en ligne

Document généré le 02/11/2026. Les informations sont susceptibles d'évoluer : la version en ligne fait foi.