FICHE FORMATION

Formation continue - Stage | Chaudronnerie Tuyauterie Soudage | Soudure

Intégrer les contraintes du soudage en conception, méthodes et qualité

Vous êtes confrontés quotidiennement à la réalisation d'assemblages soudés ?Vous souhaitez mieux maîtriser les étapes clés du soudage afin d'améliorer la qualité : – en conception, industrialisation-production voire en qualification de partenairesCe stage vous donne des clés de compréhension et de mise en œuvre pour garantir la qualité de votre activité soudage.

Informations pratiques

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Durée	4 jours
Prix	1736 €
N° de référence	CTS_M04 001

Objectif(s) de la formation

Identifier les principes de base de la conception en soudage
Repérer les risques potentiels d'une opération de soudage
Interpréter les paramètres d'un mode opératoire de soudage
Construire les premières étapes de l'organisation de votre activité soudage

Programme

Formation technique et professionnelle

Généralités
Assemblages soudés définition

Les principaux procédés de soudage et cas d'emplois (0,5 jour)
Soudage à l'arc avec électrode enrobée
Soudage TIG (manuel, orbital, fil chaud etc.)
Soudage MIG MAG (fils plein, fils fourrés, robotisation etc.)
Métallurgie du soudage (1 jour)
Désignation des aciers
Propriétés mécaniques des matériaux métalliques
Généralités sur les essais mécaniques Métallurgie physique et structure des métaux Initiation aux différents traitements thermiques
Effets thermiques du soudage
Etude des zones caractérisant un assemblage soudé
Soudabilité des aciers non et faiblement alliés
Soudabilité des aciers fortement alliés
Introduction à la conception (0,5 jour)
Notions de contrainte
Géométrie des joints et types d'assemblages
Préparation des bords
Défauts en soudage selon la norme NF EN ISO 6520-1 (0,5 jour)
Classification des différents défauts de soudures
Origine et moyens de prévention
Introduction aux contrôle non destructifs (0,5 jour)
Principales méthodes d'essais non destructifs

- visuel- ressuage- magnétoscopie- radiographie- ultrasons

Qualité en fabrication (0,5 jour)
Le Descriptif de Mode Opératoire de Soudage (DMOS) selon NF EN ISO
15609La Qualification de Mode Opératoire de Soudage (QMOS) selon NF EN ISO
15614La Qualification de Soudeur (QS) selon NF EN ISO 9606-1Hygiène et sécurité
Pratique atelier (0,5 jour)

Méthodes et moyens pédagogiques

Cours théoriques participatifs, illustrés de cas concrets

Compétences visées

Identifier les principes de base de la conception en soudage
Repérer les risques potentiels d'une opération de soudage

Interpréter les paramètres d'un mode opératoire de soudage

Construire les premières étapes de l'organisation de votre activité soudage

Dates de formation

Formation de 4 jours : 2-3 juin et 2-3 juillet 2026

Chiffres clés

60	**ans d'expérience**
200	**formations continues**
11	**domaines d'expertise**
1er	**pôle de formation de l'industrie en Auvergne Rhône-Alpes**

Les points forts de la formation

Une formation animée par un expert technique ingénieur international en soudage (IWE)

Des échanges et une participation active favorisés par la taille du groupe

Des cas concrets et questionnements autour de problématiques quotidiennes

Organisation

Statut durant la formation

Salarié

Stagiaire de la formation professionnelle

Lieux de la formation

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Entreprise / Métier concerné

Personnel exerçant des responsabilités au sein de l'activité soudage Technicien atelier Chef d'équipe/d'atelier Ingénieur / Technicien méthodes Ingénieur / Technicien bureaux d'études Technicien qualité opérationnelle

Accessibilité & handicap

Démarche accessibilité

Démarche Handicap à l'IRI

Pré-requis & conditions d'admission

Aucun

Validations

Attestation des acquis de la formation

Application des compétences abordées sur étude de cas

Intéressé(e) par cette formation ?

Faire une demande d'information · Consulter la fiche complète en ligne

Document généré le 02/11/2026. Les informations sont susceptibles d'évoluer : la version en ligne fait foi.