FICHE FORMATION

Formation continue - Stage | Mécanique Productique | Productique - Usinage

FANUC, SIEMENS et NUM : S'initier à la commande numérique ISO

Vous initiez vos collaborateurs à la programmation et à la logique des machines à commande numérique ISO, pour comprendre le fonctionnement des tours et centres d'usinage. Cette formation permet de passer de la curiosité technique à une vision concrète de la chaîne de production, afin d'identifier les bonnes pratiques, anticiper les erreurs et sécuriser les interventions sur machines CN.À la clé : des opérateurs capables de lire et interpréter un programme ISO, suivre correctement un cycle de production et intervenir de manière sécurisée, contribuant à la continuité de production et…

Informations pratiques

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Durée	Durée définie en fonction des évaluations pré-formatives et des objectifs à atteindre (7 heures / jour)
Prix	1470 €
N° de référence	MPI_M04 120

Objectif(s) de la formation

Comprendre et suivre un programme ISO, afin de sécuriser et optimiser la production

Programme

Formation technique et professionnelle

Comprendre la machine et sa chaîne cinématique
Identifier les axes, courses et origines pour mieux interpréter les mouvements de la pièce et de l'outil

Comprendre les correcteurs et jauges outils pour anticiper les ajustements nécessaires
Comprendre la logique d'un programme ISO et en maitriser la structure
Décoder un programme simple, identifier les cycles et sous-programmes
Relier chaque commande à un mouvement de la pièce ou de l'outil
Construire un programme cohérent et sécurisé
Savoir créer et modifier des sous-programmes pour automatiser des opérations répétitives
Sélectionner les bonnes vitesses, avances et interpolations pour limiter les rebuts
Appliquer et suivre le programme en production
Suivre un cycle, identifier rapidement les erreurs ou dysfonctionnements
Respecter les modes de fonctionnement (bloc à bloc, manuel, continu)
Réagir de manière sécurisée face aux anomalies
Pratiquer les bonnes méthodes pour sécuriser la production

Appliquer les bonnes pratiques pour anticiper les problèmes et réduire les arrêts machine
Organisation du poste et sécurité CN
Notions d'optimisation des séquences pour limiter les rebuts

Méthodes et moyens pédagogiques

Approche pratique orientée production

alternance d'exercices sur simulateurs et applications concrètes pour comprendre la logique ISO et la cinématique machine
Matériel disponible

simulateurs CN FANUC, SIEMENS et NUM, interfaces pédagogiques, environnements proches de l'atelier
Progression guidée

du décryptage du programme à l'analyse des dysfonctionnements, en mettant le participant en situation réelle de production
Validation concrète

exercices fil rouge, mise en situation pour détecter et corriger des erreurs, QCM de consolidation

Compétences visées

Comprendre et suivre un programme ISO, afin de sécuriser et optimiser la production

Dates de formation

Nous consulter

Chiffres clés

60	**ans d'expérience**
200	**formations continues**
11	**domaines d'expertise**
1er	**pôle de formation de l'industrie en Auvergne Rhône-Alpes**

Les points forts de la formation

Des formateurs issus de l'industrie
Des applications sur nos logiciels de programmation
De nombreuses études de cas

Organisation

Statut durant la formation

Stagiaire de la formation professionnelle

Lieux de la formation

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Entreprise / Métier concerné

Niveau de poste

Opérateur, régleur ou technicien débutant sur machine à CN Service concerné

Production, maintenance, atelier CN Enjeux

Difficulté à comprendre la logique des programmes ISO Temps d'arrêt prolongés ou rebuts dus à des erreurs de suivi Manque de confiance et d'autonomie pour intervenir sur machines CN Cette formation est particulièrement adaptée à

Opérateurs CN souhaitant comprendre les programmes ISO pour suivre et anticiper la production Techniciens de maintenance devant intervenir sur des pièces produites par CN Nouveaux collaborateurs ou stagiaires dans les ateliers de production mécanique

Accessibilité & handicap

Démarche accessibilité

Démarche Handicap à l'IRI

Pré-requis & conditions d'admission

Savoir lire un plan simple et identifier cotes et tolérancesConnaître le vocabulaire technique de base de l'usinageAppliquer les règles de sécurité et d'organisation en atelier

Validations

Attestation des acquis de formation

Evaluation par mise en situation pratique et QCM pour valider compréhension et autonomie initiale

Intéressé(e) par cette formation ?

Faire une demande d'information · Consulter la fiche complète en ligne

Document généré le 02/11/2026. Les informations sont susceptibles d'évoluer : la version en ligne fait foi.