FICHE FORMATION

Formation continue - Stage | Mécanique Productique | Productique - Usinage

Exploiter les caractéristiques techniques des outillages et des presses

La formation pour développer vos compétences sur les outillages et les presses à découper, cambrer et/ou à emboutir

Informations pratiques

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Durée	Nous consulter
N° de référence	MPI_M06 100

Objectif(s) de la formation

Acquérir les notions nécessaires à la compréhension des outillages de presses à découper, cambrer et/ou à emboutir
Identifier le matériel utilisé sur les presses
Diagnostiquer un dysfonctionnement lié à la presse ou à son outillage
Assurer le contrôle du produit
Appliquer les consignes de sécurité hommes, machines et des outillages

Programme

Formation technique et professionnelle

La lecture de plans d'un outillage de découpe
Désignation des composants standards et spécifiques
Recherches et analyse de la cinématique
Elaboration d'une procédure d'intervention

Les outillages
Le découpage

principe et outils, lubrification
Le cambrage

principe et outils de cambrage
L'emboutissage

principe et outils
Les presses
Les machines annexes
Les presses à découper et à emboutir
Les presses mécaniques, l'hydraulique…

Méthodes et moyens pédagogiques

Alternance d'apports théoriques et de mises en situation ou de démonstrations sur les plateformes techniques

Compétences visées

Acquérir les notions nécessaires à la compréhension des outillages de presses à découper, cambrer et/ou à emboutir
Identifier le matériel utilisé sur les presses
Diagnostiquer un dysfonctionnement lié à la presse ou à son outillage
Assurer le contrôle du produit
Appliquer les consignes de sécurité hommes, machines et des outillages

Dates de formation

Nous consulter

Chiffres clés

60	**ans d'expérience**
200	**formations continues**
11	**domaines d'expertise**

1er **pôle de formation de l'industrie en Auvergne Rhône-Alpes**

Organisation

Statut durant la formation

Salarié

Lieux de la formation

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Entreprise / Métier concerné

Tout personnel des services production presse à emboutir, maintenance outillage presse à emboutir

Accessibilité & handicap

Démarche accessibilité

Démarche Handicap à l'IRI

Pré-requis & conditions d'admission

Savoir lire un plan industrielConnaitre les matériaux ou avoir suivi le module «Identifier les matériaux»Avoir des bases en mécanique générale

Validations

Attestation des acquis de la formation

.

Intéressé(e) par cette formation ?

Faire une demande d'information · Consulter la fiche complète en ligne

Document généré le 02/11/2026. Les informations sont susceptibles d'évoluer : la version en ligne fait foi.