FICHE FORMATION

Formation continue - Stage | Organisation et Performance Industrielle | Lean & Amélioration continue

Développer la capacité à faire bon du premier coup

Mesure de l'importance des bénéfices de la standardisation de vos activités au poste de travail, notamment pour l'intégration des nouveaux arrivants et la confirmation de l'application des standards par la partie opérationnelle avec des contrôles et des audits réguliers.

Informations pratiques

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Durée	1 jour
Prix	588 €
N° de référence	OPI_M02 200

Objectif(s) de la formation

Réduire la variabilité du rythme de production
Réduire les aléas de qualité interne
Stabiliser les flux

Programme

Formation technique et professionnelle

Les opérations standards
Définition
Les objectifs
Pour quel intérêt ?

Quand mettre en place les standards ?
Les conditions de réussite
Les facteurs influents
Les causes de variabilité d'une action manuelle
Répétabilité et reproductibilité
Les 3 éléments du travail standardisé
Le takt time
La séquence de travail
Le stock de référence
La méthode
Mesure des temps opératoires (tableau des temps, fiche « observation du temps »)
Analyse et rationalisation du travail (graphe de combinaison des tâches, Takt time, la boite à vitesse)
Formalisation et formation (leçon en 1 point)
Pérennisation

Méthodes et moyens pédagogiques

Apports de connaissances illustrés par des études de cas (étude d'un cas de l'entreprise ou simulation en usine école)
Matériel ou équipements spécifiques

Ligne de production manuelle iri

Compétences visées

Réduire la variabilité du rythme de production
Réduire les aléas de qualité interne
Stabiliser les flux

Dates de formation

Nous consulter

Chiffres clés

60	**ans d'expérience**
200	**formations continues**

11 domaines d'expertise

1er pôle de formation de l'industrie en Auvergne Rhône-Alpes

Organisation

Statut durant la formation

Stagiaire de la formation professionnelle

Lieux de la formation

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Entreprise / Métier concerné

Equipes de production

Services Méthodes / Amélioration continue / Industrialisation

Accessibilité & handicap

Démarche accessibilité

Démarche Handicap à l'IRI

Pré-requis & conditions d'admission

Pas de prérequis

Validations

Attestation des acquis de formation

Évaluation par des mises en situations professionnelles

Intéressé(e) par cette formation ?

Faire une demande d'information · Consulter la fiche complète en ligne

Document généré le 02/11/2026. Les informations sont susceptibles d'évoluer : la version en ligne fait foi.