FICHE FORMATION

Formation continue - Stage | Organisation et Performance Industrielle | Lean & Amélioration continue

Déployer un chantier 5S

Ce module permet, en déformant l'espace-temps, d'implanter les 5S de manière opérationnelle sur notre usine école et de mettre en place les outils et les moyens pour en pérenniser le fonctionnement.

Informations pratiques

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Durée	1 jour
N° de référence	OPI_M02 240

Objectif(s) de la formation

Réaliser un diagnostic 5SAppliquer les 5SRéaliser le management visuel

Réaliser l'audit de suivi

Programme

Formation technique et professionnelle

Démarche d'accompagnement à la mise en place des 5S

Les enjeux de la méthode

Les 5 étapes pour aller vers « l'atelier idéal »Débarrasser

Mesurer la situation initiale / Repérer les anomalies et les corriger / Identifier les actions d'améliorations

Ranger

Etudier les emplacements au poste / Rendre accessible les outillages / Formaliser les règles et les actions

Nettoyer

Rendre visible et signaler les anomalies à la maintenance
Ordonner

Veiller sans cesse à la rationalisation de l'environnement de travail
Etre rigoureux

Se mettre en capacité de faire le nécessaire et utile / Avoir les clefs pour déployer et pérenniser la méthode (outil diagnostic 5S)
Réalisation d'un diagnostic 5S (à partir de l'usine école iri)

Mise en oeuvre des
5SLa formalisation d'une feuille d'audit
5SLa cartographie des irritants définis à partir des plans de zone
Ouverture d'un A3 projet
Identification des chantiers à mettre en oeuvre
Déploiement des chantiers
5SLa mise en place d'actions relatives à la sécurité, l'organisation et à l'ergonomie aux postes de travail
Application des
5SVérification des actions relatives aux 3 premiers « S »Remontée des propositions d'amélioration (fiche idée, fiche presque accident)
Standardisation des bonnes pratiques
Affichage de la performance
Réalisation du management visuel / zone
Construction du radar de synthèse de l'audit
Mise en place du TOP 10 (sécurité-5S)
Réalisation de l'audit de suivi
La pérennisation
La tournée terrain / ronde
Évaluation des points de contrôle

Méthodes et moyens pédagogiques

Apports de connaissances illustrés par des études de cas (étude d'un cas de l'entreprise ou simulation en usine école)
Matériel ou équipements spécifiques – ligne de production manuelle iri

Compétences visées

Réaliser un diagnostic 5SAppliquer les 5SRéaliser le management visuel

Réaliser l'audit de suivi

Dates de formation

Nous consulter

Chiffres clés

60	**ans d'expérience**
200	**formations continues**
11	**domaines d'expertise**
1er	**pôle de formation de l'industrie en Auvergne Rhône-Alpes**

Organisation

Statut durant la formation

Stagiaire de la formation professionnelle

Lieux de la formation

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Entreprise / Métier concerné

Equipes de production Services méthodes et amélioration continue

Accessibilité & handicap

Démarche accessibilité

Démarche Handicap à l'IRI

Pré-requis & conditions d'admission

2 années d'expérience aux méthodes et/ou en production

Validations

Attestation des acquis de formation

Évaluation par des mises en situation professionnelle

Intéressé(e) par cette formation ?

Faire une demande d'information · Consulter la fiche complète en ligne

Document généré le 02/11/2026. Les informations sont susceptibles d'évoluer : la version en ligne fait foi.