



Formation continue - Stage

Mécanique Productique

Études et méthodes

# Définir les outils et conditions de coupe

La formation pour développer vos compétences en Productique Usinage



## Informations pratiques

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

|                                        |                                                                                   |
|----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Durée</b>                           | Nous consulter                                                                    |
| <b>N° de référence</b>                 | MPI_M04 160                                                                       |
| <b>Faire une demande d'information</b> | <a href="https://www.iri-lyon.com/contact/">https://www.iri-lyon.com/contact/</a> |

## Objectif(s) de la formation

**Choisir** son outil coupant et le porte outil en fonction de la matière à usiner et de l'opération à réaliser

**Déterminer** les conditions de coupe en fonction de l'outil et de la matière de la pièce à usiner

**Choisir** un lubrifiant

## Programme

### Formation technique et professionnelle

Généralité sur les outils coupants

Caractéristiques des matériaux de coupe

Les angles de coupe

Désignation des plaquettes

Le Rayon de la plaquette

Désignation des portes outils

Conditions d'usinage

Nature de l'usinage à effectuer

Matière à usiner

Conditions de coupe Choix vitesses de coupe

Calcul vitesse de coupe et de rotation

Calcul vitesse d'avance

Loi de Taylor

Usure des outils de coupe

Types de copeaux

Le rôle du lubrifiant

## Méthodes et moyens pédagogiques

Alternance d'apports théoriques et d'exercices.

## Compétences visées

**Choisir** son outil coupant et le porte outil en fonction de la matière à usiner et de l'opération à réaliser

Déterminer les conditions de coupe en fonction de l'outil et de la matière de la pièce à usiner Choisir un lubrifiant

## Dates de formation

Nous consulter

## Chiffres clés

**60**

ans d'expérience

**200**

formations continues

**11**

domaines d'expertise

**1er**

pôle de formation de l'industrie en Auvergne Rhône-Alpes

## Les points forts de la formation

Des formateurs expérimentés et issus de l'industrie

Des applications concrètes

Des méthodes et des moyens adaptés

## Organisation

### Statut durant la formation

Stagiaire de la formation professionnelle

### Lieux de la formation

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

### Entreprise / Métier concerné

Tout personnel des services production, maintenance, contrôle, bureau d'étude ou bureau des méthodes.

## Accessibilité & handicap

### Démarche accessibilité

[Démarche Handicap à l'IRI](#)

## Pré-requis & conditions d'admission

Savoir lire un plan industriel Connaître les matériaux ou avoir suivi le module « Connaître les matériaux »

Avoir des bases en mécanique générale

## Validations

Attestation des acquis de formation

Évaluation par des mises en situation professionnelle

## Intéressé(e) par cette formation ?

Faire une demande d'information : <https://www.iri-lyon.com/contact/>

Fiche complète en ligne : <https://www.iri-lyon.com/formations/definir-les-outils-et-conditions-de-coupe/>

Document généré le 30/10/2026. Les informations sont susceptibles d'évoluer : la version en ligne fait foi.