FICHE FORMATION

Formation continue - Parcours | Qualité Hygiène Sécurité Environnement | Certification | QHSE

Coordonnateur de système QSE (Qualité, Sécurité, Environnement)

Le coordonnateur de système QSE exerce ses activités en relation avec différents services (production, qualité, maintenance, RH, etc.) et parties intéressées externes (clients, fournisseurs, DRIRE, sous-traitants, etc.). Il agit généralement sous la supervision du responsable QSE dans le cadre de l'intégration de systèmes Qualité, Sécurité et Environnement. Il interagit en interne tant avec les responsables de production qu'avec les autres services : commercial, marketing, études et méthodes, achats, maintenance, logistique, etc. En externe, il est support pour répondre aux demandes avec les services QSE des clients et surtout avec les…

Informations pratiques

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Durée	Entre 20 à 35 jours de formation (selon évaluation et objectifs du stagiaire/de l'entreprise)
N° de référence	QSE_PME 110

Objectif(s) de la formation

Analyser les composantes du contexte d'une entreprise ou d'un organisme
Identifier et évaluer les risques et les opportunités
Réaliser tout ou partie de la veille réglementaire
Définir des objectifs opérationnels et indicateurs associés
Planifier des activités opérationnelles
Piloter des activités opérationnelles
Surveiller, mesurer et analyser les processus
Auditer un processus QSE

Traiter les non-conformités et proposer des actions correctives
Accompagner les équipes aux méthodes et outils d'amélioration continue
Coordonner les acteurs et piloter les actions d'amélioration continue

Programme

Formation technique et professionnelle

Référent prévention SSE, Piloter la performance

liens entre la rentabilité économique, indicateurs et amélioration continue, Animer des groupes de travail, Accompagner le changement dans un contexte industriel, Piloter un projet industriel, Animer l'amélioration continue quotidiennement : rituels, AIC…., Appréhender la maîtrise statistique des procédés (SPC), TPM :
Améliorer l'efficience de votre outil industriel, Prendre en main les outils de l'amélioration continue, AMDEC : Sécuriser vos processus industriels, Devenir auditeur interne de votre système de management, Piloter les processus pour améliorer les performances, Réaliser un diagnostic et une feuille de route Lean, Améliorer la communication au sein de son équipe, Utiliser les outils et méthodes de l'amélioration continue, Conduire un chantier d'amélioration continue (KAIZEN), Prendre en main les outils de résolution de problèmes

Méthodes et moyens pédagogiques

3 étapes clés :Évaluation en entreprise
Accompagnement des projets/Formation
Certification

Compétences visées

Analyser les composantes du contexte d'une entreprise ou d'un organisme
Identifier et évaluer les risques et les opportunités
Réaliser tout ou partie de la veille réglementaire
Définir des objectifs opérationnels et indicateurs associés
Planifier des activités opérationnelles
Piloter des activités opérationnelles
Surveiller, mesurer et analyser les processus
Auditer un processus QSE
Traiter les non-conformités et proposer des actions correctives
Accompagner les équipes aux méthodes et outils d'amélioration continue

Coordonner les acteurs et piloter les actions d'amélioration continue

Dates de formation

Nous consulter

Chiffres clés

60	**ans d'expérience**
92%	**jugent la formation efficace**
11	**domaines d'expertise**
1er	**pôle de formation de l'industrie en Auvergne Rhône-Alpes**

Organisation

Statut durant la formation

Salarié

Stagiaire de la formation professionnelle

Lieux de la formation

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Date de rentrée

Nous consulter

Entreprise / Métier concerné

Personne en charge, à partir des directives du responsable :Élaborer, animer et contrôler les systèmes QSE de l'entreprise et veiller à leur application ;Engager des actions d'accompagnement ou de formation, de communication, d'assistance pour l'accompagnement de ces politiques ;Assurer les relations avec les tutelles, administrations et intervenants externes.

Accessibilité & handicap

Démarche accessibilité

Démarche Handicap à l'IRI

Validations

CQPM Coordonnateur de système Q, S, E (Qualité, Sécurité, Environnement)

N° Certification : MQ 2001 0195 R Niveau 6En savoir + : https://www.observatoire-metallurgie.fr/certifications/produire-realiser/coordonnateur-de-systeme-q-s-e-qualite-securite-environnement

Intéressé(e) par cette formation ?

Déposer une candidature · **Consulter la fiche complète en ligne**

Document généré le 02/11/2026. Les informations sont susceptibles d'évoluer : la version en ligne fait foi.