FICHE FORMATION

Formation continue - Stage | Mécanique Productique | Productique - Usinage

Connaître les bases de la rectification

Cette formation vous permettra d'acquérir les notions de base de la rectification

Informations pratiques

En fonction de vos contraintes : dans vos locaux, dans les locaux de l'institut des ressources industrielles ou à distance

Durée	Nous consulter
N° de référence	MPI_M04 090

Objectif(s) de la formation

Présenter des différents types de rectifieuse
Identifier les meules et leur utilisation
Reconnaître les différents types de rectification
Identifier les moyens de lubrification
Identifier les moyens de contrôles géométriques et d'états de surfaces
Présenter les différents types de défauts en rectification et leur remèdes

Programme

Formation technique et professionnelle

Présentation des différents types de rectifieuses
Dangers et prévention
Les rectifieuses cylindriques
Les rectifieuses planes
Les rectifieuses sans centre
Les meules

Les caractéristiques
Prévention et accidents avec les meules
Définition et désignation des meules
Comportement d'une meule
Constituants d'une meule
Composition d'une meule (abrasifs, taille du grain, grade, structure, agglomérant)
Forme des meules
Utilisation des meules
Test de son
Les vitesses d'utilisation des meules et des pièces
Vitesses des meules
Vitesses de rotation pièce en rectification cylindrique
Vitesses de translation en rectification cylindrique
Montage et équilibrage
Généralités sur le montage des meules
Montage des meules sur portes meules
Equilibrage statique des meules
Les différents types de rectification
La rectification cylindrique
Différents types de montage pièces en rectification cylindrique
Rectification d'une face
Rectification d'un épaulement
Rectification d'un cône
Accessoires pour la rectification cylindrique
La rectification Plane
Principes de la rectification plane
Montage des pièces
La rectification intérieure
Principes de la rectification intérieure
La lubrification en rectification
Fonctions du liquide de coupe
Techniques de lubrification
Quelques conseils pour améliorer la lubrification
Contrôles géométriques et états de surfaces Types et principes de contrôle des états de surface
Tolérances de forme
Tolérances d'orientation

Tolérances de position
Tolérances de battement
Les différents types de défauts en rectification et leurs remèdes Défauts et remèdes en rectification cylindrique
Défauts et remèdes en rectification plane

Méthodes et moyens pédagogiques

Apports théoriques en salle

Compétences visées

Présenter des différents types de rectifieuse
Identifier les meules et leur utilisation
Reconnaître les différents types de rectification
Identifier les moyens de lubrification
Identifier les moyens de contrôles géométriques et d'états de surfaces
Présenter les différents types de défauts en rectification et leur remèdes

Dates de formation

Nous consulter

Chiffres clés

60	**ans d'expérience**
200	**formations continues**
11	**domaines d'expertise**
1er	**pôle de formation de l'industrie en Auvergne Rhône-Alpes**

Organisation

Statut durant la formation

Salarié
Stagiaire de la formation professionnelle

Lieux de la formation

En fonction de vos contraintes : dans vos locaux, dans les locaux de l'institut des ressources industrielles ou à distance

Entreprise / Métier concerné

Régleur, technicien d'atelier, technicien méthodes, agent de maîtrise, agent de fabrication, opérateur …

Accessibilité & handicap

Démarche accessibilité

Démarche Handicap à l'IRI

Pré-requis & conditions d'admission

Avoir des bases en usinage

Validations

Attestation des acquis

Contrôle des connaissances

Intéressé(e) par cette formation ?

Faire une demande d'information · Consulter la fiche complète en ligne

Document généré le 02/11/2026. Les informations sont susceptibles d'évoluer : la version en ligne fait foi.