FICHE FORMATION

Formation continue - Stage | Organisation et Performance Industrielle | Supply Chain

Augmenter la disponibilité des équipements

La formation pour répondre aux exigences de gain de productivité en réduisant l'indisponibilité des équipements lors des changements de lots, de série ou de fabrication.

Informations pratiques

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Durée	1 jour
Prix	588 €
N° de référence	OPI_M02 190

Objectif(s) de la formation

Mettre en oeuvre un chantier SMED

Réduire les temps de changement de série

Impacter positivement la productivité

Programme

Formation technique et professionnelle

Introduction à la TPM (Total Productive Maintenance)

Le TRS (Taux de Rendement Synthétique) comme indicateur de performance d'un équipement

Les 3 leviers d'amélioration (disponibilité, qualité et performance)

Focus sur la disponibilité

Le SMED comme outil du changement de série

Principes de base du SMED

Quel intérêt ?

Goulot d’étranglement et changement de série
Comment aborder le SMED ?
Les activités internes et externes
Exemples de chantiers SMED
Ouverture et conduite d’un chantier SMED

Objectifs caractéristiques du chantier
Les 6 étapes d’un chantier SMED

o Mesure de la durée totale du changemento Identification des opérations de changement de série sur le processus (éléments internes et externes) avec l’analyse de déroulement et le diagramme spaghettio Transformation des éléments internes en éléments externeso Réduction des éléments interneso Réduction des éléments externeso Standardisation et pérennisation de la nouvelle procédure de changement de série
Etudes de cas pratiques

Cas N°1

Changement d’outillage et de fabrication sur la ligne d’assemblage iri
Cas N°2

Changement de série sur processus automatisé à 8 procédés (5 opérateurs + 1 conducteur)

Méthodes et moyens pédagogiques

Apports de connaissances illustrés par des études de cas (production en usine école et étude d’un cas de l’entreprise)
Matériel ou équipements spécifiques

Ligne de production manuelle iri

Compétences visées

Mettre en oeuvre un chantier SMED
Réduire les temps de changement de série
Impacter positivement la productivité

Dates de formation

Nous consulter

Chiffres clés

60	**ans d'expérience**
200	**formations continues**
11	**domaines d'expertise**
1er	**pôle de formation de l'industrie en Auvergne Rhône-Alpes**

Organisation

Statut durant la formation

Stagiaire de la formation professionnelle

Lieux de la formation

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Entreprise / Métier concerné

Equipes de production Services Méthodes / Amélioration continue ou industrialisation

Accessibilité & handicap

Démarche accessibilité

Démarche Handicap à l'IRI

Pré-requis & conditions d'admission

2 années d'expérience aux méthodes et/ou production

Validations

Attestation des acquis de formation

Évaluation par des mises en situations professionnelles –

Bloc de compétences à valider

Intéressé(e) par cette formation ?

Faire une demande d'information · Consulter la fiche complète en ligne

Document généré le 02/11/2026. Les informations sont susceptibles d'évoluer : la version en ligne fait foi.