FICHE FORMATION

Formation continue - Stage | Chaudronnerie Tuyauterie Soudage | Soudure

Appréhender le soudage des aciers inoxydables

Cette formation, en petit groupe (8 personnes maximum), s'appuie sur les principes de la métallurgie du soudage et cible plus particulièrement les spécificités des aciers inoxydables. Elle permet d'adopter une démarche préventive face aux problèmes courants mais aussi d'exploiter et d'optimiser les paramètres du DMOS (Descriptif de Mode Opératoire de Soudage).

Informations pratiques

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Durée	2 jours
N° de référence	CTS_M04 030

Objectif(s) de la formation

Distinguer les différents aciers inoxydables en fonction d'une norme
Identifier leurs domaines d'utilisation
Définir une approche rationnelle de soudabilité
Prévenir et remédier aux problèmes de soudabilité

Programme

Formation technique et professionnelle

Introduction
Définition
Contexte d'emploi
Désignation symbolique

Normalisation européenne
Normalisation française
Standards américains
Influence des composants
Chrome

Mécanisme de passivation
Nickel
Carbone
Azote
Autres éléments d'addition
Catégories d'acier et domaines d'emploi.
Austénitiques
Ferritiques
Martensitiques
Austéno-ferritiques
Soudabilité
Prise en compte des conditions préalables à la soudabilité
Utilisation des diagrammes de Schaeffler, Delong…
Soudage des aciers inoxydables austénitiques
Soudage des aciers inoxydables ferritiques
Soudage des aciers inoxydables martensitiques
Soudage des aciers inoxydables austéno-ferritiques
Traitements thermiques éventuels
Parachèvements
Problèmes liés au soudage
Fissuration à chaud
Fissuration à froid
Corrosion intergranulaire…

Méthodes et moyens pédagogiques

Cours théoriques participatifs, illustrés de cas concret

Compétences visées

Distinguer les différents aciers inoxydables en fonction d'une norme
Identifier leurs domaines d'utilisation

Définir une approche rationnelle de soudabilité Prévenir et remédier aux problèmes de soudabilité

Dates de formation

Nous consulter

Chiffres clés

60	**ans d'expérience**
200	**formations continues**
11	**domaines d'expertise**
1er	**pôle de formation de l'industrie en Auvergne Rhône-Alpes**

Les points forts de la formation

Une formation animée par un expert technique, ingénieur international en soudage (IWE)

Des échanges et une participation active favorisés par la taille du groupe.

Des cas concrets et questionnements autour de problématiques quotidiennes.

Organisation

Statut durant la formation

Salarié

Stagiaire de la formation professionnelle

Lieux de la formation

10 Boulevard Edmond Michelet 69008 Lyon

Entreprise / Métier concerné

Bureau d'étude et des méthodes

Chefs d'atelier

Soudeurs

Contrôleurs, inspecteurs

Accessibilité & handicap

Démarche accessibilité

Démarche Handicap à l'IRI

Pré-requis & conditions d'admission

Notions de métallurgie générale ou avoir suivi « Interpréter les principes de métallurgie générale »

Validations

Attestation des acquis de la formation

Questionnaire à choix multiples (QCM)

Intéressé(e) par cette formation ?

Faire une demande d'information · Consulter la fiche complète en ligne

Document généré le 02/11/2026. Les informations sont susceptibles d'évoluer : la version en ligne fait foi.